Ultrason® E 1010

聚醚砜

BASF Corporation

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Technical Data

产品说明

Ultrason E 1010 is an unreinforced, low viscosity injection molding PESU grade. It flows readily and offers outstanding heat resistance and dimensional stability.

Applications

Typical applications include automotive applications such as fuse encapsulation, connectors, heating system and headlight components and household applications such as microwave dishes and other applications requiring high heat resistance.

总体

材料状态	• 已商用：当前有效		
资料 [1]	• Processing - Injection Molding Guide (English) • Technical Datasheet (English)		
UL 黄卡 [2]	• E41871-100482335		
搜索 UL 黄卡	• BASF Corporation • Ultrason® E		
供货地区	• 北美洲	• 欧洲	• 亚太地区
特性	• 尺寸稳定性良好 • 低粘度	• 良好的流动性 • 耐热性，高	
用途	• 家用货品 • 连接器	• 汽车电子 • 汽车领域的应用	
机构评级	• EC 1907/2006 (REACH)		
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		
多点数据	• Creep Modulus vs. Time (ISO 11403-1) • Isochronous Stress vs. Strain (ISO 11403-1)	• Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1) • Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1)	• Specific Volume vs Temperature (ISO 11403-2) • Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
密度	1.37 g/cm³	1.37 g/cm³	ISO 1183
溶化体积流率（MVR）(360°C/10.0 kg)	9.15 in³/10min	150 cm³/10min	ISO 1133
收缩率			ISO 294-4
垂直流动方向	0.82 %	0.82 %	
流动方向	0.79 %	0.79 %	
吸水率			ISO 62
饱和, 73°F (23°C)	2.2 %	2.2 %	
平衡, 73°F (23°C), 50% RH	0.80 %	0.80 %	
机械性能	**额定值 (英制)**	**额定值 (公制)**	**测试方法**
拉伸模量 (73°F (23°C))	384000 psi	2650 MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (屈服, 73°F (23°C))	12300 psi	85.0 MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (屈服, 73°F (23°C))	6.8 %	6.8 %	ISO 527-2
冲击性能	**额定值 (英制)**	**额定值 (公制)**	**测试方法**
简支梁缺口冲击强度			ISO 179
-22°F (-30°C)	3.3 ft·lb/in²	7.0 kJ/m²	
73°F (23°C)	3.1 ft·lb/in²	6.5 kJ/m²	
简支梁无缺口冲击强度			ISO 179
-22°F (-30°C)	无断裂	无断裂	
73°F (23°C)	无断裂	无断裂	
悬壁梁缺口冲击强度			ISO 180
-22°F (-30°C)	3.3 ft·lb/in²	7.0 kJ/m²	
73°F (23°C)	3.1 ft·lb/in²	6.5 kJ/m²	

文件号： TDS-14152-zh

UL and the UL logo are trademarks of UL LLC © 2015. All Rights Reserved.
UL Prospector | 800-788-4668 or 307-742-9227 | www.ulprospector.com.

此数据表中的信息由 UL Prospector 从该材料的生产商处获得。UL Prospector 尽最大努力确保此数据的准确性。 但是 UL Prospector 对这些数据值不承担任何责任，并强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。

文件建立日期： 2015年4月18日
添加到 Prospector： 2000年11月
上次更新： 2014/8/20

硬度	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
球压硬度	22300 psi	154 MPa	ISO 2039-1
热性能	**额定值 (英制)**	**额定值 (公制)**	**测试方法**
热变形温度 (264 psi (1.8 MPa), 未退火)	397 °F	203 °C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数 - 流动	2.9E-5 in/in/°F	5.2E-5 cm/cm/°C	
RTI Elec			UL 746
0.0630 in (1.60 mm)	356 °F	180 °C	
0.118 in (3.00 mm)	356 °F	180 °C	
RTI Imp			UL 746
0.0630 in (1.60 mm)	356 °F	180 °C	
0.118 in (3.00 mm)	356 °F	180 °C	
RTI			UL 746
0.0630 in (1.60 mm)	374 °F	190 °C	
0.118 in (3.00 mm)	374 °F	190 °C	
电气性能	**额定值 (英制)**	**额定值 (公制)**	**测试方法**
表面电阻率	> 1.0E+15 ohm	> 1.0E+15 ohm	IEC 60093
体积电阻率	> 1.0E+13 ohm·cm	> 1.0E+13 ohm·cm	IEC 60093
介电强度	940 V/mil	37 kV/mm	IEC 60243-1
介电常数			IEC 60250
100 Hz	3.90	3.90	
1 MHz	3.80	3.80	
耗散因数			IEC 60250
100 Hz	1.7E-3	1.7E-3	
1 MHz	0.014	0.014	
漏电起痕指数	125 V	125 V	IEC 60112
可燃性	**额定值 (英制)**	**额定值 (公制)**	**测试方法**
UL 阻燃等级			UL 94
0.0630 in (1.60 mm)	V-1	V-1	
0.118 in (3.00 mm)	V-0	V-0	

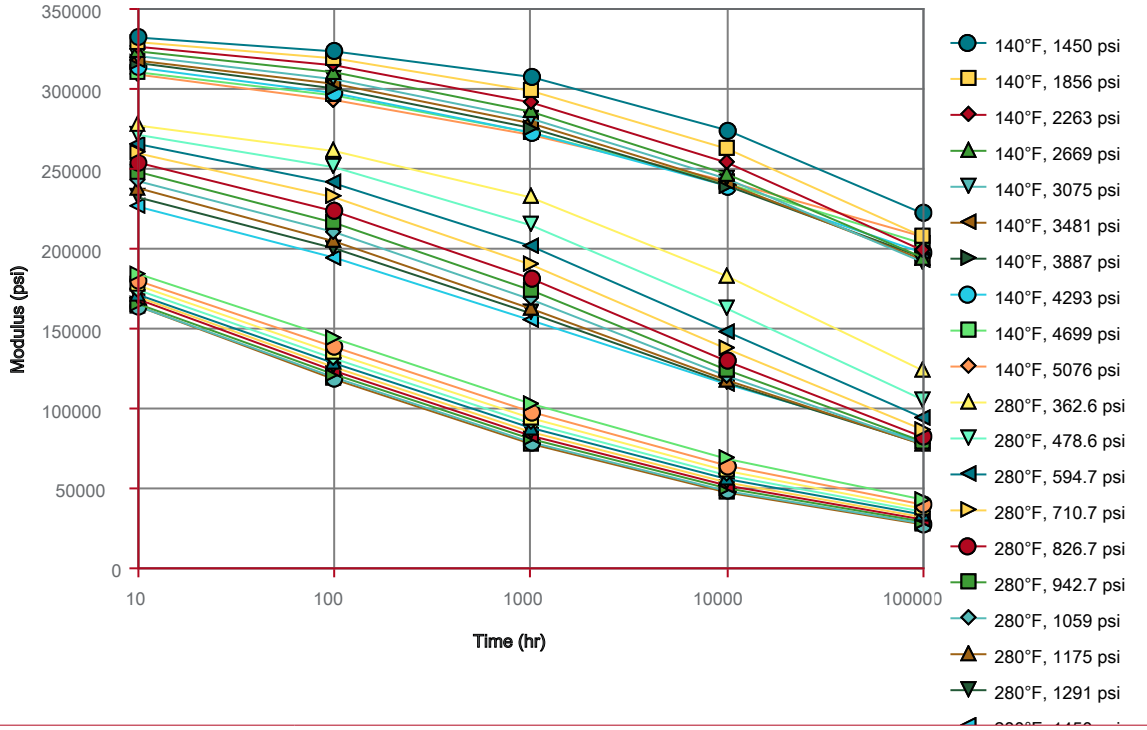
注射	额定值 (英制)	额定值 (公制)
干燥温度	266 到 302 °F	130 到 150 °C
干燥时间	4.0 hr	4.0 hr
建议的最大水分含量	0.020 %	0.020 %
加工（熔体）温度	644 到 734 °F	340 到 390 °C
模具温度	284 到 356 °F	140 到 180 °C
注塑压力	508 到 1810 psi	3.50 到 12.5 MPa
注射速度	快速	快速

UL and the UL logo are trademarks of UL LLC © 2015. All Rights Reserved.
UL Prospector | 800-788-4668 or 307-742-9227 | www.ulprospector.com.

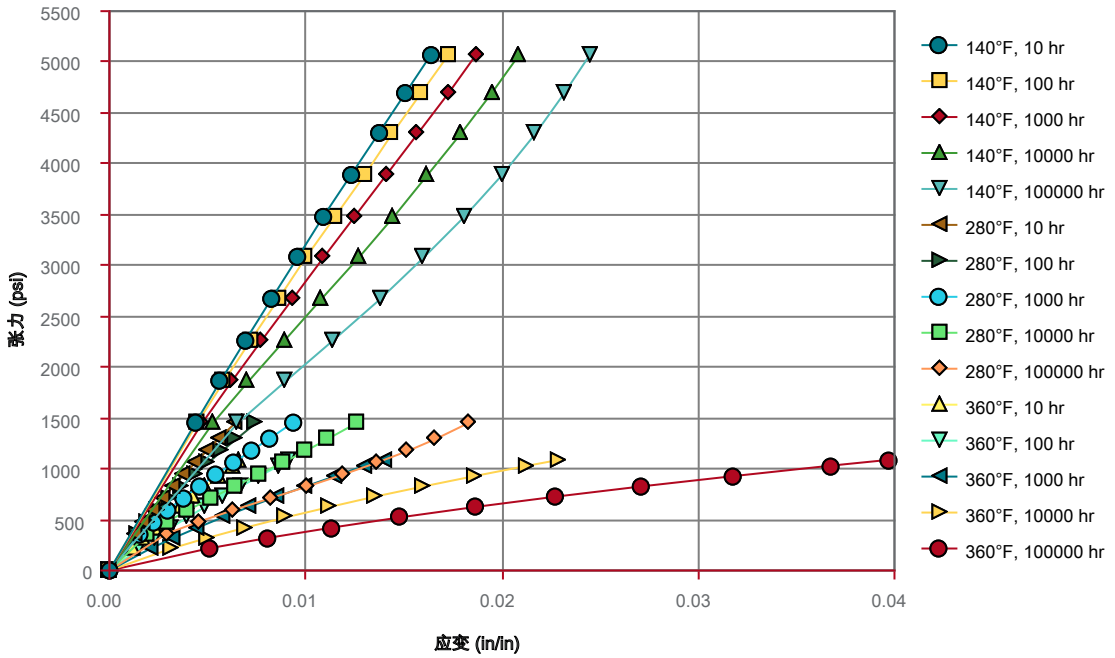
此数据表中的信息由 UL Prospector 从该材料的生产商处获得。UL Prospector 尽最大努力确保此数据的准确性。 但是 UL Prospector 对这些数据值不承担任何责任，并强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。

文件号： TDS-14152-zh
文件建立日期： 2015年4月18日
添加到 Prospector： 2000年11月
上次更新： 2014/8/20

Creep Modulus vs. Time (ISO 11403-1)



等温应力与应变 (ISO 11403-1)

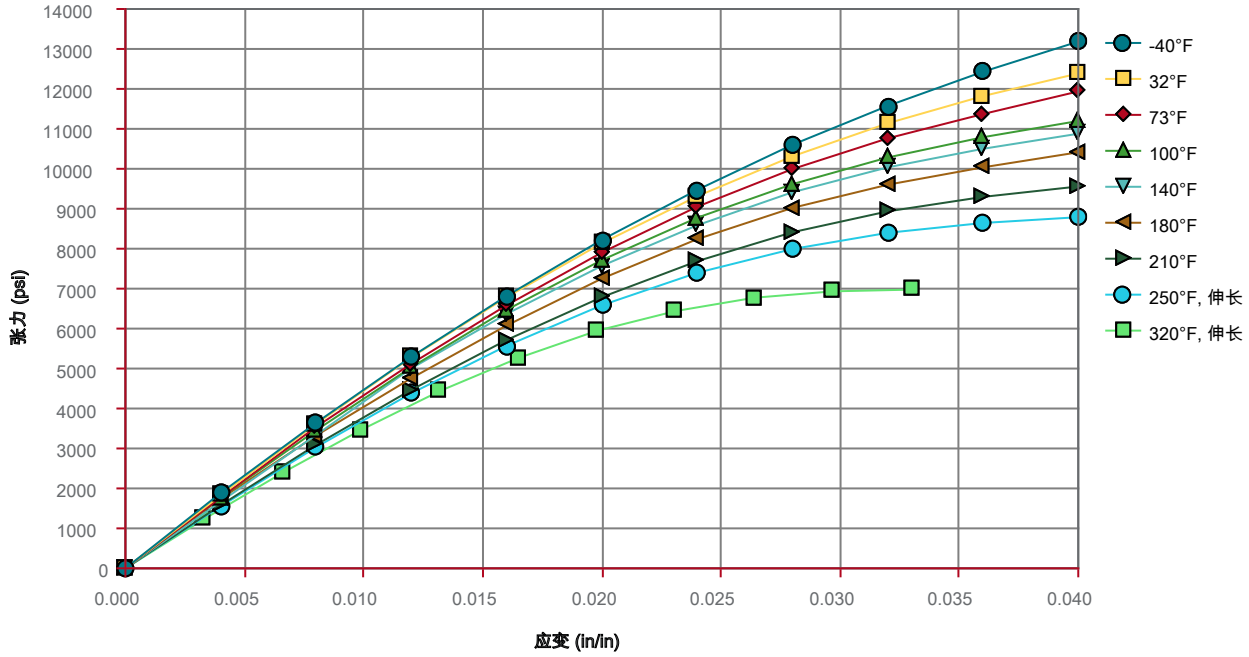


UL and the UL logo are trademarks of UL LLC © 2015. All Rights Reserved.
UL Prospector | 800-788-4668 or 307-742-9227 | www.ulprospector.com.

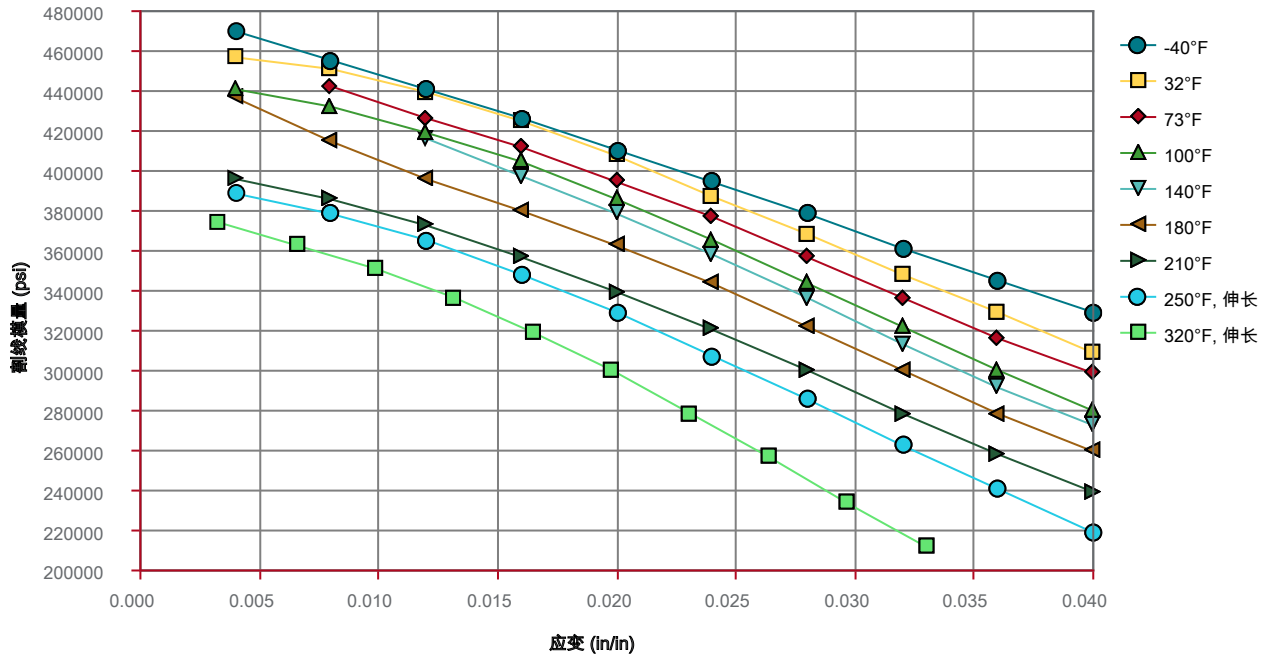
此数据表中的信息由 UL Prospector 从该材料的生产商处获得。UL Prospector 尽最大努力确保此数据的准确性。 但是 UL Prospector 对这些数据值不承担任何责任，并强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。

文件号： TDS-14152-zh
文件建立日期： 2015年4月18日
添加到 Prospector： 2000年11月
上次更新： 2014/8/20

等温应力与应变 (ISO 11403-1)



正切模量对应力 (ISO 11403-1)

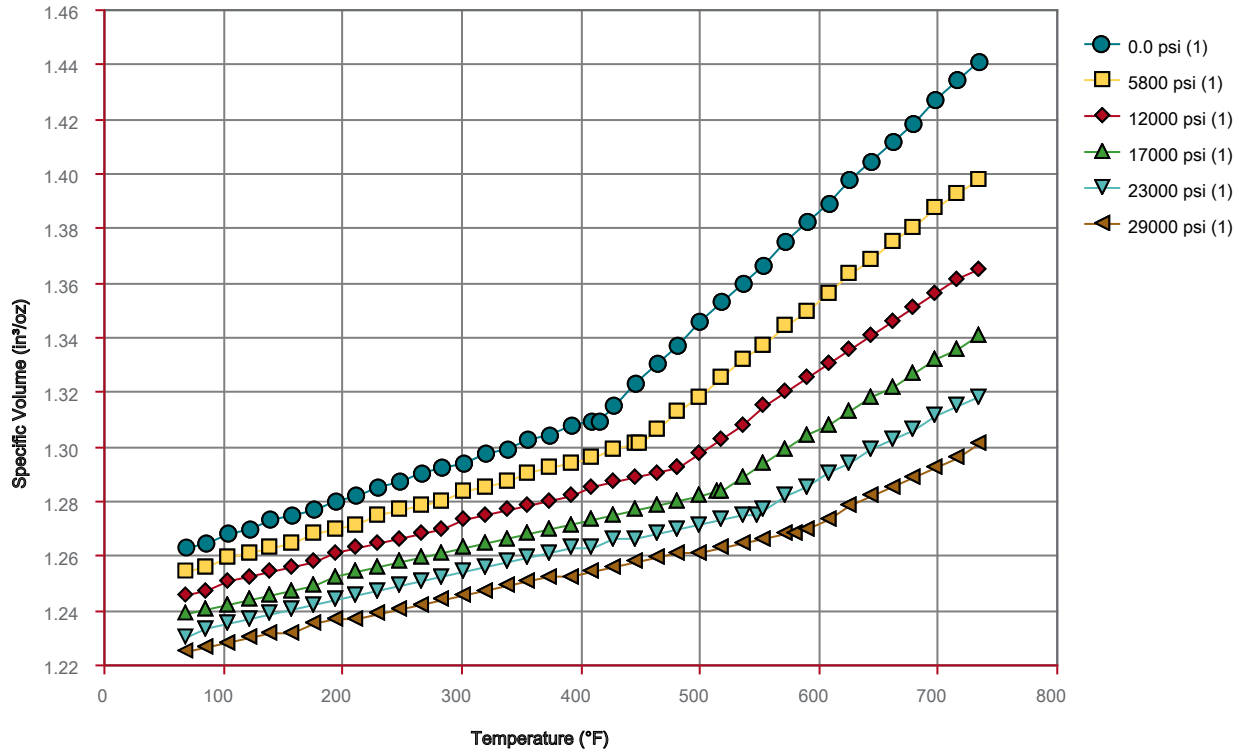


UL and the UL logo are trademarks of UL LLC © 2015. All Rights Reserved.
UL Prospector | 800-788-4668 or 307-742-9227 | www.ulprospector.com.

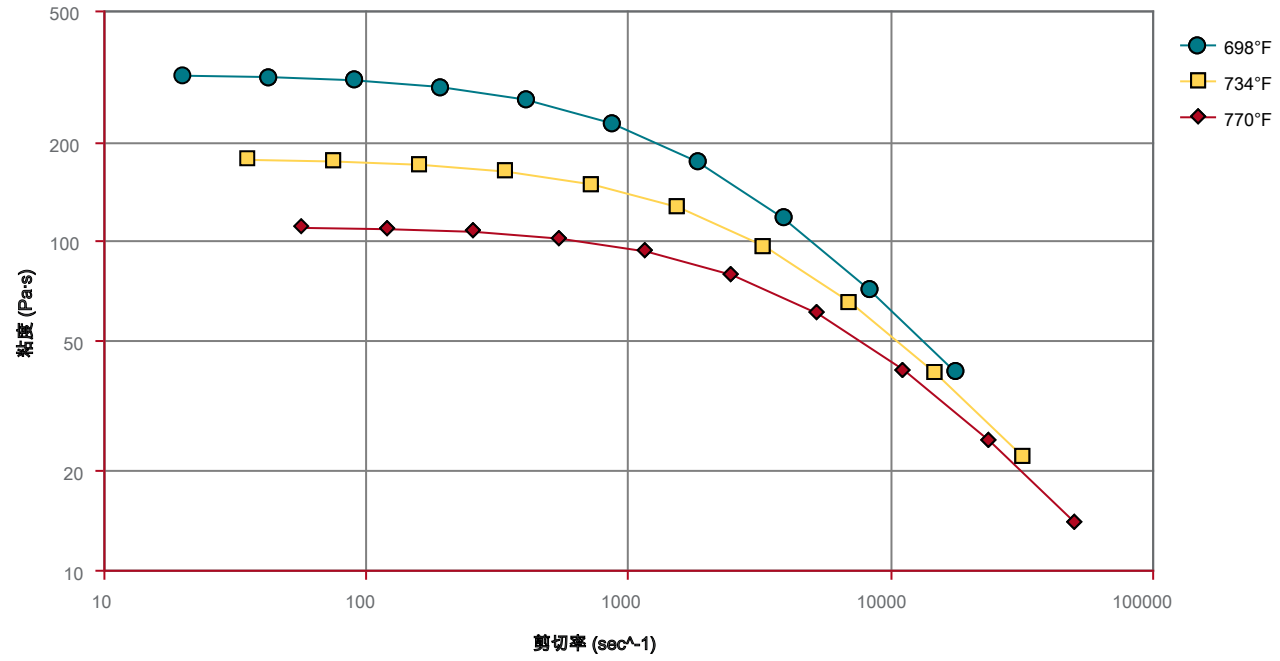
此数据表中的信息由 UL Prospector 从该材料的生产商处获得。UL Prospector 尽最大努力确保此数据的准确性。 但是 UL Prospector 对这些数据值不承担任何责任，并强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。

文件号： TDS-14152-zh
文件建立日期： 2015年4月18日
添加到 Prospector： 2000年11月
上次更新： 2014/8/20

Specific Volume vs Temperature (ISO 11403-2)



粘度与剪切率 (ISO 11403-2)



UL and the UL logo are trademarks of UL LLC © 2015. All Rights Reserved.
UL Prospector | 800-788-4668 or 307-742-9227 | www.ulprospector.com.

此数据表中的信息由 UL Prospector 从该材料的生产商处获得。UL Prospector 尽最大努力确保此数据的准确性。 但是 UL Prospector 对这些数据值不承担任何责任，并强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。

文件号： TDS-14152-zh
文件建立日期： 2015年4月18日
添加到 Prospector： 2000年11月
上次更新： 2014/8/20

备注

[1] 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

[2] UL 黄卡含有 UL 验证的易燃性和电气特性。UL Prospector 持续努力在 Prospector 中将黄卡链接至单个塑料材料，然而此列表可能未包括所有相应链接。重要的是，我们对 Prospector 中找到的这些黄卡和塑料材料之间的关联进行验证。如需完整的黄卡列表，请访问 UL 黄卡搜索。

[3] 一般属性：这些不能被视为规格。

UL and the UL logo are trademarks of UL LLC © 2015. All Rights Reserved.
UL Prospector | 800-788-4668 or 307-742-9227 | www.ulprospector.com.

此数据表中的信息由 UL Prospector 从该材料的生产商处获得。UL Prospector 尽最大努力确保此数据的准确性。 但是 UL Prospector 对这些数据值不承担任何责任，并强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。

文件号： TDS-14152-zh
文件建立日期： 2015年4月18日
添加到 Prospector： 2000年11月
上次更新： 2014/8/20

购买地点

供应商

BASF Corporation
Wyandotte, MI USA
电话: 800-527-TECH
Web: http://www.plasticsportal.com/usa

分销商

Amco Polymers
电话: 800-262-6685
Web: http://www.amcopolymers.com/
供货地区: North America

Entec Polymers
电话: 800-375-5440
Web: http://www.entecpolymers.com/
供货地区: North America

M. Holland Canada Company
电话: 905-665-1168
Web: http://www.mholland.com/
供货地区: Canada

M. Holland Company
电话: 855-497-1403
Web: http://www.mholland.com/
供货地区: Mexico, United States

Nexeo Solutions
电话: 888-594-6009
Web: http://www.nexeosolutions.com/
供货地区: North America

PolyOne Distribution
PolyOne Distribution is a global distribution company. Contact PolyOne Distribution for availability of individual products by country.
电话: 800-894-4266
Web: http://polyonedistribution.com/
供货地区: Global

Ultrapolymers
Ultrapolymers is a Pan European distribution company. Contact Ultrapolymers for availability of individual products by country.
电话: +32-11-57-95-57
Web: http://www.ultrapolymers.com/
供货地区: Bosnia and Herzegovina, Croatia, Ireland, Italy, Macedonia, Portugal, Serbia, Spain, Turkey, United Kingdom

UL and the UL logo are trademarks of UL LLC © 2015. All Rights Reserved.
UL Prospector | 800-788-4668 or 307-742-9227 | www.ulprospector.com.

此数据表中的信息由 UL Prospector 从该材料的生产商处获得。UL Prospector 尽最大努力确保此数据的准确性。 但是 UL Prospector 对这些数据值不承担任何责任，并强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。

文件号： TDS-14152-zh
文件建立日期： 2015年4月18日
添加到 Prospector： 2000年11月
上次更新： 2014/8/20