Hostaform® C 9021 S1

聚甲醛（POM）共聚物

Celanese Corporation

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Technical Data

产品说明

POM copolymer

Standard-Injection molding type with high rigidity, hardness and toughness; good chemical resistance. Modified with 1% silicon oil
Available in natural and colored

Fulfills EG-directive 10/2011 as well as the recommendation XXXIII for consumer goods of the BfR,
FDA compliant according to 21 CFR 177.2470

Burning rate ISO 3795 and FMVSS 302 < 100mm/min for a thickness more than 1 mm.

Ranges of applications: precision engineering, electric and electronical industry, domestic appliances.

FDA = Food and Drug Administration (USA)
BfR = Bundesinstitut fnr Risikobewertung (Germany)
FMVSS = Federal Motor Vehicle Safety Standard (USA)

总体

材料状态	• 已商用：当前有效		
资料 [1]	• Technical Datasheet - ISO (English)		
搜索 UL 黄卡	• Celanese Corporation • Hostaform®		
供货地区	• 北美洲	• 欧洲	
添加剂	• 硅酮润滑剂 (1%)		
特性	• 刚性，高 • 耐化学性良好	• 韧性良好 • 润滑	• 硬度高
机构评级	• BgVV Recommendation XXXIII	• FDA 21 CFR 177.2470	• 欧洲 10/1/2011 12:00:00 AM
RoHS 合规性	• 联系制造商		
外观	• 可用颜色	• 自然色	
加工方法	• 注射成型		

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
密度	1.41 g/cm³	1.41 g/cm³	ISO 1183
收缩率			ISO 294-4
垂直流动方向	1.8 %	1.8 %	
流动方向	2.0 %	2.0 %	
吸水率 (饱和, 73°F (23°C))	0.65 %	0.65 %	ISO 62
机械性能	**额定值 (英制)**	**额定值 (公制)**	**测试方法**
拉伸模量	392000 psi	2700 MPa	ISO 527-2/1A/1
拉伸应力 (屈服)	8700 psi	60.0 MPa	ISO 527-2/1A/50
拉伸应变 (屈服)	12 %	12 %	ISO 527-2/1A/50
标称拉伸断裂应变	35 %	35 %	ISO 527-2/1A/50
冲击性能	**额定值 (英制)**	**额定值 (公制)**	**测试方法**
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eA
-22°F (-30°C)	2.9 ft·lb/in²	6.0 kJ/m²	
73°F (23°C)	3.1 ft·lb/in²	6.5 kJ/m²	
简支梁无缺口冲击强度			ISO 179/1eU
-22°F (-30°C)	76 ft·lb/in²	160 kJ/m²	
73°F (23°C), 局部断裂	86 ft·lb/in²	180 kJ/m²	

文件号： TDS-156724-zh

UL and the UL logo are trademarks of UL LLC © 2015. All Rights Reserved.
UL Prospector | 800-788-4668 or 307-742-9227 | www.ulprospector.com.

文件建立日期： 2015年4月14日
添加到 Prospector： 2012年1月
上次更新： 2013/2/7

此数据表中的信息由 UL Prospector 从该材料的生产商处获得。UL Prospector 尽最大努力确保此数据的准确性。 但是 UL Prospector 对这些数据值不承担任何责任，并强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。

热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
熔融温度 [3]	331 °F	166 °C	ISO 11357-3
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动	6.1E-5 in/in/°F	1.1E-4 cm/cm/°C	
横向	6.1E-5 in/in/°F	1.1E-4 cm/cm/°C	

充模分析	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
Density of Melt	74.91 lb/ft³	1.200 g/cm³	内部方法
Ejection Temperature	329 °F	165 °C	内部方法
Specific Heat Capacity of Melt	0.528 Btu/lb/°F	2210 J/kg/°C	内部方法
Thermal Conductivity of Melt	1.1 Btu·in/hr/ft²/°F	0.16 W/m/K	内部方法

补充信息	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
Effective Thermal Diffusivity	0.0485 cSt	0.0485 cSt	内部方法

注射	额定值 (英制)	额定值 (公制)
干燥温度	248 到 284 °F	120 到 140 °C
干燥时间	3.0 到 4.0 hr	3.0 到 4.0 hr
建议的最大水分含量	0.15 %	0.15 %
料斗温度	68.0 到 86.0 °F	20.0 到 30.0 °C
料筒后部温度	338 到 356 °F	170 到 180 °C
料筒中部温度	356 到 374 °F	180 到 190 °C
料筒前部温度	374 到 392 °F	190 到 200 °C
射嘴温度	374 到 410 °F	190 到 210 °C
加工（熔体）温度	374 到 410 °F	190 到 210 °C
模具温度	176 到 248 °F	80.0 到 120 °C
注塑压力	8700 到 17400 psi	60.0 到 120 MPa
注射速度	慢到中等	慢到中等
保压	8700 到 17400 psi	60.0 到 120 MPa
背压	0.00 到 580 psi	0.00 到 4.00 MPa

注射说明

Manifold Temperature: 190 to 210°C
Zone 4 Temperature: 190 to 210°C
Feed Temperature: 60 to 80°C

备注

[1] 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

[2] 一般属性：这些不能被视为规格。

[3] 10°C/min

UL and the UL logo are trademarks of UL LLC © 2015. All Rights Reserved.
UL Prospector | 800-788-4668 or 307-742-9227 | www.ulprospector.com.

此数据表中的信息由 UL Prospector 从该材料的生产商处获得。UL Prospector 尽最大努力确保此数据的准确性。 但是 UL Prospector 对这些数据值不承担任何责任，并强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。

文件号： TDS-156724-zh
文件建立日期： 2015年4月14日
添加到 Prospector： 2012年1月
上次更新： 2013/2/7

购买地点

供应商

Celanese Corporation
Florence, KY USA
电话: 800-833-4882
Web: http://www.celanese.com/engineered-materials

分销商

Amco Polymers
电话: 800-262-6685
Web: http://www.amcopolymers.com/
供货地区: North America

Channel Prime Alliance
电话: 800-247-8038
Web: http://www.channelpa.com/
供货地区: North America

Entec Polymers
电话: 800-375-5440
Web: http://www.entecpolymers.com/
供货地区: North America

GUZMAN GLOBAL S.L
电话: +34-963-992-400
Web: http://www.grupoguzman.com/
供货地区: Portugal

RESINEX Group
RESINEX is a Pan European distribution company. Contact RESINEX for availability of individual products by country.
电话: +32-14-672511
Web: http://www.resinex.com/
供货地区: Europe

文件号： TDS-156724-zh
UL and the UL logo are trademarks of UL LLC © 2015. All Rights Reserved.
UL Prospector | 800-788-4668 or 307-742-9227 | www.ulprospector.com.
文件建立日期： 2015年4月14日
添加到 Prospector： 2012年1月
上次更新： 2013/2/7
此数据表中的信息由 UL Prospector 从该材料的生产商处获得。UL Prospector 尽最大努力确保此数据的准确性。 但是 UL Prospector 对这些数据值不承担任何责任，并强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。