Ultrason® S 2010 G4

聚砜

BASF Corporation

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Technical Data

产品说明

Ultrason S 2010 G4 is a 20% glass reinforced, medium viscosity injection molding PSU grade with high rigidity and strength.

Applications
Typical applications include circuit braker parts, lamp holders, heat shields, impellers, and printer cartridges.

总体

材料状态	• 已商用：当前有效		
资料 [1]	• Processing - Injection Molding Guide (English) • Technical Datasheet (English)		
UL 黄卡 [2]	• E41871-100482341		
搜索 UL 黄卡	• BASF Corporation • Ultrason® S		
供货地区	• 北美洲	• 欧洲	• 亚太地区
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 20% 填料按重量		
特性	• 刚性，高	• 高强度	• 中等粘性
用途	• 印刷机零件		
机构评级	• EC 1907/2006 (REACH)		
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		
多点数据	• Creep Modulus vs. Time (ISO 11403-1) • Isochronous Stress vs. Strain (ISO 11403-1)	• Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1) • Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1)	• Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
密度	1.38 g/cm³	1.38 g/cm³	ISO 1183
溶化体积流率（MVR）(360°C/10.0 kg)	2.44 in³/10min	40.0 cm³/10min	ISO 1133
收缩率			ISO 294-4
垂直流动方向	0.52 %	0.52 %	
流动方向	0.31 %	0.31 %	
吸水率			ISO 62
饱和, 73°F (23°C)	0.70 %	0.70 %	
平衡, 73°F (23°C), 50% RH	0.20 %	0.20 %	
机械性能	**额定值 (英制)**	**额定值 (公制)**	**测试方法**
拉伸模量 (73°F (23°C))	957000 psi	6600 MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (断裂, 73°F (23°C))	16700 psi	115 MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂, 73°F (23°C))	2.9 %	2.9 %	ISO 527-2
冲击性能	**额定值 (英制)**	**额定值 (公制)**	**测试方法**
简支梁缺口冲击强度			ISO 179
-22°F (-30°C)	3.8 ft·lb/in²	8.0 kJ/m²	
73°F (23°C)	3.8 ft·lb/in²	8.0 kJ/m²	
简支梁无缺口冲击强度			ISO 179
-22°F (-30°C)	26 ft·lb/in²	55 kJ/m²	
73°F (23°C)	24 ft·lb/in²	50 kJ/m²	
悬壁梁缺口冲击强度			ISO 180
-22°F (-30°C)	3.8 ft·lb/in²	8.0 kJ/m²	
73°F (23°C)	3.8 ft·lb/in²	8.0 kJ/m²	
硬度	**额定值 (英制)**	**额定值 (公制)**	**测试方法**
球压硬度	24700 psi	170 MPa	ISO 2039-1

文件号： TDS-14157-zh

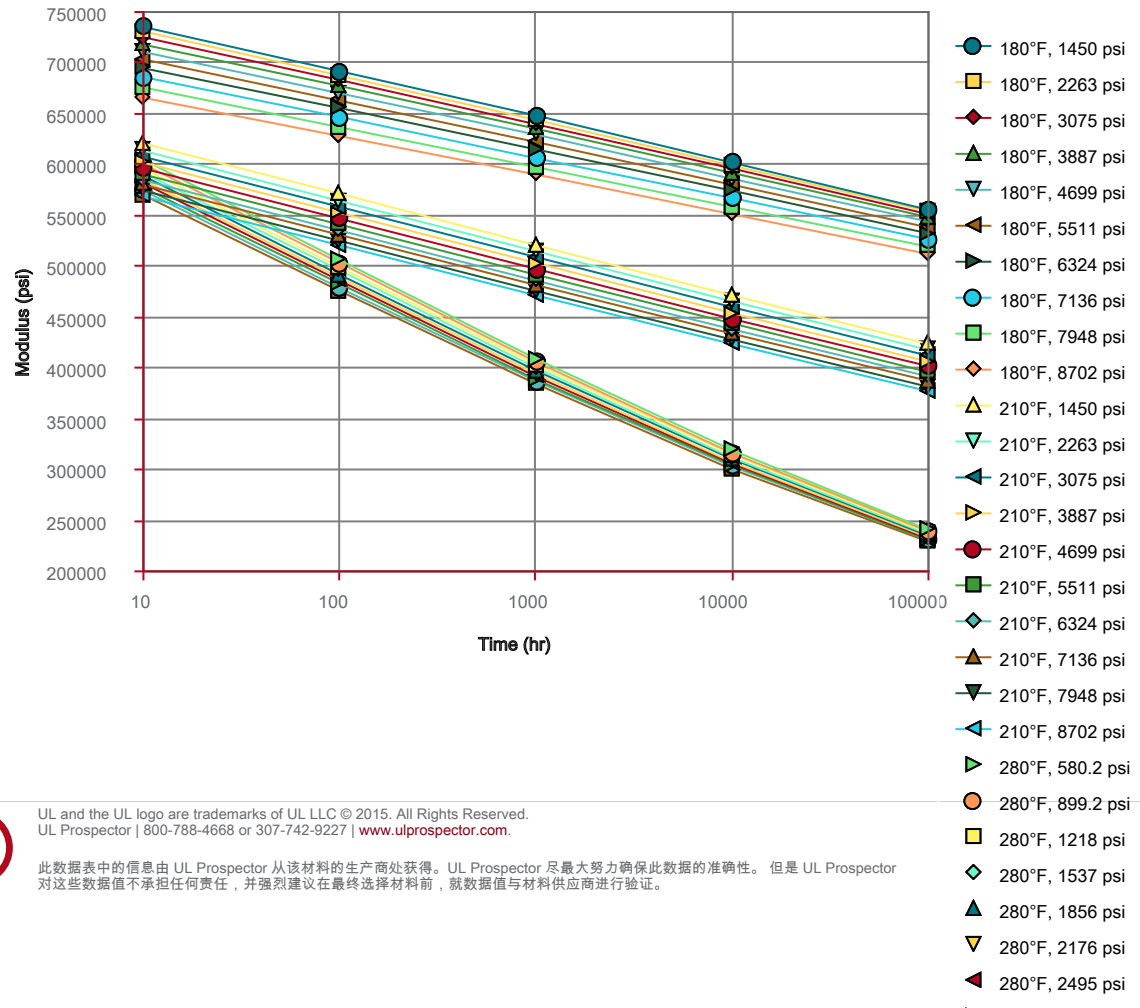
UL and the UL logo are trademarks of UL LLC © 2015. All Rights Reserved.
UL Prospector | 800-788-4668 or 307-742-9227 | www.ulprospector.com.

此数据表中的信息由 UL Prospector 从该材料的生产商处获得。UL Prospector 尽最大努力确保此数据的准确性。 但是 UL Prospector 对这些数据值不承担任何责任，并强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。

文件建立日期： 2015年4月19日
添加到 Prospector： 2000年11月
上次更新： 2014/8/20

热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
热变形温度 (264 psi (1.8 MPa), 未退火)	363 °F	184 °C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数 - 流动	1.4E-5 in/in/°F	2.6E-5 cm/cm/°C	
RTI Elec			UL 746
0.0630 in (1.60 mm)	320 °F	160 °C	
0.118 in (3.00 mm)	320 °F	160 °C	
RTI Imp			UL 746
0.0630 in (1.60 mm)	284 °F	140 °C	
0.118 in (3.00 mm)	284 °F	140 °C	
RTI			UL 746
0.0630 in (1.60 mm)	320 °F	160 °C	
0.118 in (3.00 mm)	320 °F	160 °C	
电气性能	**额定值 (英制)**	**额定值 (公制)**	**测试方法**
表面电阻率	> 1.0E+15 ohm	> 1.0E+15 ohm	IEC 60093
体积电阻率	> 1.0E+13 ohm·cm	> 1.0E+13 ohm·cm	IEC 60093
介电强度	1200 V/mil	46 kV/mm	IEC 60243-1
介电常数			IEC 60250
100 Hz	3.50	3.50	
1 MHz	3.50	3.50	
耗散因数			IEC 60250
100 Hz	1.0E-3	1.0E-3	
1 MHz	6.0E-3	6.0E-3	
漏电起痕指数	125 V	125 V	IEC 60112
可燃性	**额定值 (英制)**	**额定值 (公制)**	**测试方法**
UL 阻燃等级			UL 94
0.0630 in (1.60 mm)	V-1	V-1	
0.118 in (3.00 mm)	V-0	V-0	

Creep Modulus vs. Time (ISO 11403-1)

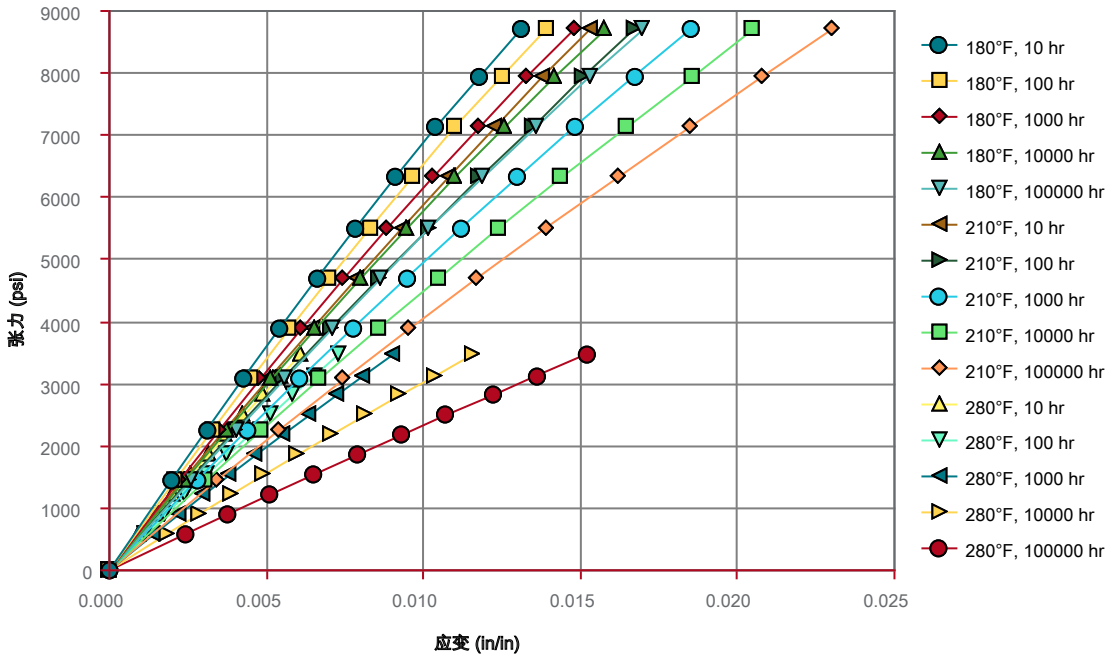


UL and the UL logo are trademarks of UL LLC © 2015. All Rights Reserved.
UL Prospector | 800-788-4668 or 307-742-9227 | www.ulprospector.com.

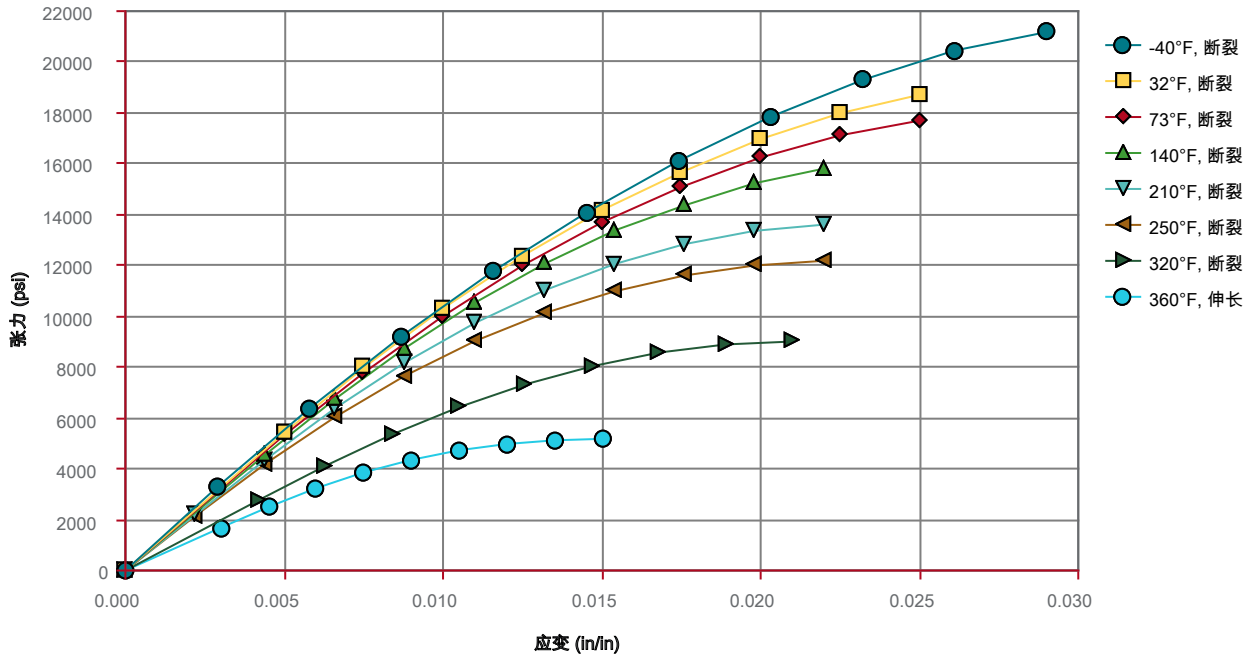
此数据表中的信息由 UL Prospector 从该材料的生产商处获得。UL Prospector 尽最大努力确保此数据的准确性。 但是 UL Prospector 对这些数据值不承担任何责任，并强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。

文件号： TDS-14157-zh
文件建立日期： 2015年4月19日
添加到 Prospector： 2000年11月
上次更新： 2014/8/20

等温应力与应变 (ISO 11403-1)



等温应力与应变 (ISO 11403-1)

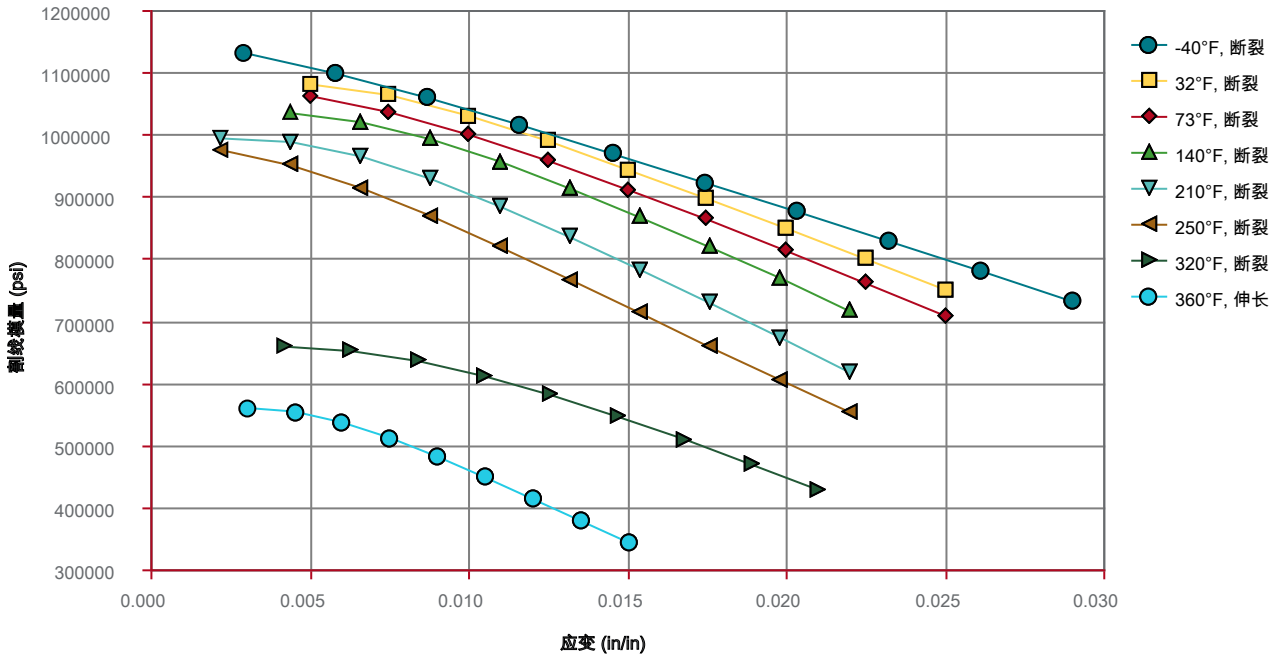


UL and the UL logo are trademarks of UL LLC © 2015. All Rights Reserved.
UL Prospector | 800-788-4668 or 307-742-9227 | www.ulprospector.com.

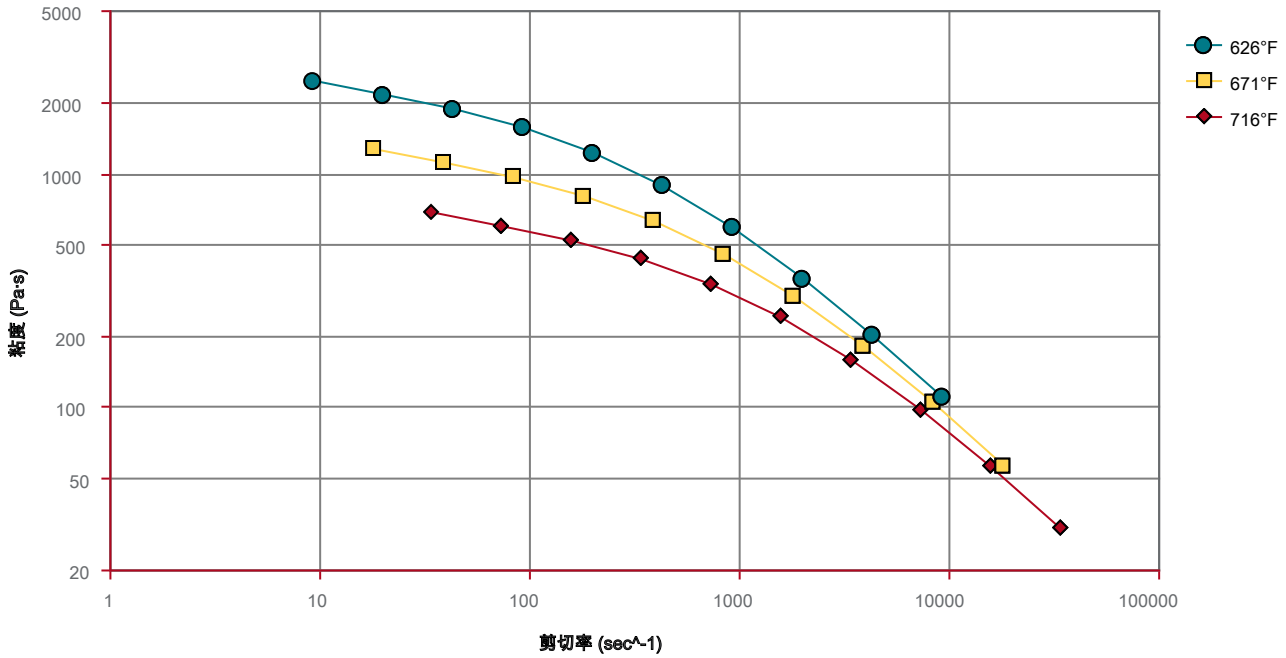
此数据表中的信息由 UL Prospector 从该材料的生产商处获得。UL Prospector 尽最大努力确保此数据的准确性。 但是 UL Prospector 对这些数据值不承担任何责任，并强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。

文件号： TDS-14157-zh
文件建立日期： 2015年4月19日
添加到 Prospector： 2000年11月
上次更新： 2014/8/20

正切模量对应力 (ISO 11403-1)



粘度与剪切率 (ISO 11403-2)



UL and the UL logo are trademarks of UL LLC © 2015. All Rights Reserved.
UL Prospector | 800-788-4668 or 307-742-9227 | www.ulprospector.com.

此数据表中的信息由 UL Prospector 从该材料的生产商处获得。UL Prospector 尽最大努力确保此数据的准确性。 但是 UL Prospector 对这些数据值不承担任何责任，并强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。

文件号： TDS-14157-zh
文件建立日期： 2015年4月19日
添加到 Prospector： 2000年11月
上次更新： 2014/8/20

备注

[1] 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

[2] UL 黄卡含有 UL 验证的易燃性和电气特性。UL Prospector 持续努力在 Prospector 中将黄卡链接至单个塑料材料，然而此列表可能未包括所有相应链接。重要的是，我们对 Prospector 中找到的这些黄卡和塑料材料之间的关联进行验证。如需完整的黄卡列表，请访问 UL 黄卡搜索。

[3] 一般属性：这些不能被视为规格。

UL and the UL logo are trademarks of UL LLC © 2015. All Rights Reserved.
UL Prospector | 800-788-4668 or 307-742-9227 | www.ulprospector.com.

此数据表中的信息由 UL Prospector 从该材料的生产商处获得。UL Prospector 尽最大努力确保此数据的准确性。 但是 UL Prospector 对这些数据值不承担任何责任，并强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。

文件号： TDS-14157-zh
文件建立日期： 2015年4月19日
添加到 Prospector： 2000年11月
上次更新： 2014/8/20

购买地点

供应商

BASF Corporation
Wyandotte, MI USA
电话: 800-527-TECH
Web: http://www.plasticsportal.com/usa

分销商

Amco Polymers
电话: 800-262-6685
Web: http://www.amcopolymers.com/
供货地区: North America

Entec Polymers
电话: 800-375-5440
Web: http://www.entecpolymers.com/
供货地区: North America

M. Holland Canada Company
电话: 905-665-1168
Web: http://www.mholland.com/
供货地区: Canada

M. Holland Company
电话: 855-497-1403
Web: http://www.mholland.com/
供货地区: Mexico, United States

Nexeo Solutions
电话: 888-594-6009
Web: http://www.nexeosolutions.com/
供货地区: North America

PolyOne Distribution
PolyOne Distribution is a global distribution company. Contact PolyOne Distribution for availability of individual products by country.
电话: 800-894-4266
Web: http://polyonedistribution.com/
供货地区: Global

Ultrapolymers
Ultrapolymers is a Pan European distribution company. Contact Ultrapolymers for availability of individual products by country.
电话: +32-11-57-95-57
Web: http://www.ultrapolymers.com/
供货地区: Bosnia and Herzegovina, Croatia, Ireland, Italy, Macedonia, Portugal, Serbia, Spain, Turkey, United Kingdom

UL and the UL logo are trademarks of UL LLC © 2015. All Rights Reserved.
UL Prospector | 800-788-4668 or 307-742-9227 | www.ulprospector.com.

此数据表中的信息由 UL Prospector 从该材料的生产商处获得。UL Prospector 尽最大努力确保此数据的准确性。 但是 UL Prospector 对这些数据值不承担任何责任，并强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。

文件号： TDS-14157-zh
文件建立日期： 2015年4月19日
添加到 Prospector： 2000年11月
上次更新： 2014/8/20