Hostaform® C13031 XF

聚甲醛（POM）共聚物

Celanese Corporation

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Technical Data

产品说明

Hostaform® acetal copolymer grade C13031 XF is an acetal copolymer modified to resist deterioration from aggressive fuel blends. This material is specially targeted for transportation industry fuel systems. In natural form, Hostaform® C13031 XF has a distinctive yellow color (Color code 50/5339) to denote use for fuel systems. Additionally the product is available in black 10/9022 for laser welding applications.

总体

材料状态	• 已商用：当前有效
资料 [1]	• Technical Datasheet - ISO (English)
搜索 UL 黄卡	• Celanese Corporation • Hostaform®
供货地区	• 北美洲
特性	• 耐燃油性
RoHS 合规性	• 联系制造商
外观	• 黑色 • 黄色

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
密度	1.42 g/cm³	1.42 g/cm³	ISO 1183
溶化体积流率（MVR）(190°C/2.16 kg)	0.732 in³/10min	12.0 cm³/10min	ISO 1133
收缩率			ISO 294-4
垂直流动方向	1.9 %	1.9 %	
流动方向	2.2 %	2.2 %	
机械性能	**额定值 (英制)**	**额定值 (公制)**	**测试方法**
拉伸模量	413000 psi	2850 MPa	ISO 527-2/1A/1
拉伸应力 (屈服)	8990 psi	62.0 MPa	ISO 527-2/1A/50
拉伸应变 (屈服)	11 %	11 %	ISO 527-2/1A/50
标称拉伸断裂应变	30 %	30 %	ISO 527-2/1A/50
弯曲模量 (73°F (23°C))	421000 psi	2900 MPa	ISO 178
冲击性能	**额定值 (英制)**	**额定值 (公制)**	**测试方法**
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eA
-22°F (-30°C)	2.9 ft·lb/in²	6.0 kJ/m²	
73°F (23°C)	3.6 ft·lb/in²	7.5 kJ/m²	
简支梁无缺口冲击强度			ISO 179/1eU
-22°F (-30°C)	67 ft·lb/in²	140 kJ/m²	
73°F (23°C)	71 ft·lb/in²	150 kJ/m²	
热性能	**额定值 (英制)**	**额定值 (公制)**	**测试方法**
热变形温度			
66 psi (0.45 MPa), 未退火	318 °F	159 °C	ISO 75-2/B
264 psi (1.8 MPa), 未退火	216 °F	102 °C	ISO 75-2/A
熔融温度 [3]	338 °F	170 °C	ISO 11357-3
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动	5.0E-5 in/in/°F	9.0E-5 cm/cm/°C	
横向	5.0E-5 in/in/°F	9.0E-5 cm/cm/°C	

注射	额定值 (英制)	额定值 (公制)
干燥温度	176 到 212 °F	80.0 到 100 °C
干燥时间	3.0 hr	3.0 hr
料斗温度	68.0 到 86.0 °F	20.0 到 30.0 °C
料筒后部温度	338 到 356 °F	170 到 180 °C
料筒中部温度	356 到 374 °F	180 到 190 °C
料筒前部温度	374 到 392 °F	190 到 200 °C
射嘴温度	374 到 410 °F	190 到 210 °C

文件号： TDS-67572-zh

UL and the UL logo are trademarks of UL LLC © 2015. All Rights Reserved.
UL Prospector | 800-788-4668 or 307-742-9227 | www.ulprospector.com.

此数据表中的信息由 UL Prospector 从该材料的生产商处获得。UL Prospector 尽最大努力确保此数据的准确性。 但是 UL Prospector 对这些数据值不承担任何责任，并强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。

文件建立日期： 2015年4月14日
添加到 Prospector： 2003年8月
上次更新： 2013/7/12

注射	额定值 (英制)	额定值 (公制)
加工（熔体）温度	374 到 410 °F	190 到 210 °C
模具温度	176 到 248 °F	80.0 到 120 °C
注塑压力	8700 到 17400 psi	60.0 到 120 MPa
注射速度	慢到中等	慢到中等
保压	8700 到 17400 psi	60.0 到 120 MPa
背压	0.00 到 72.5 psi	0.00 到 0.500 MPa

注射说明

Manifold Temperature: 190 to 210°C
Zone 4 Temperature: 190 to 210°C
Feed Temperature: 60 to 80°C

备注

[1] 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

[2] 一般属性：这些不能被视为规格。

[3] 10°C/min

UL and the UL logo are trademarks of UL LLC © 2015. All Rights Reserved.
UL Prospector | 800-788-4668 or 307-742-9227 | www.ulprospector.com.

此数据表中的信息由 UL Prospector 从该材料的生产商处获得。UL Prospector 尽最大努力确保此数据的准确性。 但是 UL Prospector 对这些数据值不承担任何责任，并强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。

文件号： TDS-67572-zh
文件建立日期： 2015年4月14日
添加到 Prospector： 2003年8月
上次更新： 2013/7/12

购买地点

供应商

Celanese Corporation
Florence, KY USA
电话: 800-833-4882
Web: http://www.celanese.com/engineered-materials

分销商

Amco Polymers
电话: 800-262-6685
Web: http://www.amcopolymers.com/
供货地区: North America

Channel Prime Alliance
电话: 800-247-8038
Web: http://www.channelpa.com/
供货地区: North America

Entec Polymers
电话: 800-375-5440
Web: http://www.entecpolymers.com/
供货地区: North America

UL and the UL logo are trademarks of UL LLC © 2015. All Rights Reserved.
UL Prospector | 800-788-4668 or 307-742-9227 | www.ulprospector.com.

此数据表中的信息由 UL Prospector 从该材料的生产商处获得。UL Prospector 尽最大努力确保此数据的准确性。 但是 UL Prospector 对这些数据值不承担任何责任，并强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。

文件号： TDS-67572-zh
文件建立日期： 2015年4月14日
添加到 Prospector： 2003年8月
上次更新： 2013/7/12