Surlyn® 1706

离聚物

DuPont Packaging & Industrial Polymers

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Technical Data

产品说明

Surlyn® 1706 is available for use in conventional blown, cast film, and sheet extrusion equipment. It is also used in coextrusion equipment designed to process polyethylene and ethylene copolymer type resins.

总体

材料状态	• 已商用：当前有效		
资料 [1]	• Processing - Extrusion (English) • Processing - Injection Molding (English) • Technical Datasheet (English)		
搜索 UL 黄卡	• DuPont Packaging & Industrial Polymers		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
用途	• Blown Film • 薄膜	• 流延薄膜 • 片材	
机构评级	• FDA 21 CFR 177.1330(a)		
形式	• 粒子		
加工方法	• 吹塑薄膜 • 共挤出成型	• 流延薄膜 • 片材挤出成型	

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
比重			
--	0.952	0.950 g/cm³	ASTM D792
--	0.950 g/cm³	0.950 g/cm³	ISO 1183
熔流率（熔体流动速率）(190°C/2.16 kg)	0.70 g/10 min	0.70 g/10 min	ASTM D1238 ISO 1133
离子类型	Zinc	Zinc	

热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
维卡软化温度	149 °F	65.0 °C	ASTM D1525 ISO 306
熔融峰值温度	194 °F	90.0 °C	ASTM D3417 ISO 3146
Freezing Point			
--	129 °F	54 °C	ASTM D3417
--	129 °F	54 °C	ISO 3146

挤出	额定值 (英制)	额定值 (公制)
料筒1区温度	275 °F	135 °C
料筒2区温度	320 °F	160 °C
料筒3区温度	365 °F	185 °C
料筒4区温度	365 °F	185 °C
料筒5区温度	365 °F	185 °C
接头温度	365 °F	185 °C
熔体温度	< 545 °F	< 285 °C
口模温度	365 °F	185 °C

挤压说明

Cast Film/Sheet Parameters:
Feed Temperature: 160°C
Second Zone Temperature: 210°C
Third Zone Temperature: 235°C
Fourth Zone Temperature: 235°C
Fifth Zone Temperature: 235°C
Adapter Temperature: 235°C
Die Temperature: 235°C

UL and the UL logo are trademarks of UL LLC © 2015. All Rights Reserved.
UL Prospector | 800-788-4668 or 307-742-9227 | www.ulprospector.com.

此数据表中的信息由 UL Prospector 从该材料的生产商处获得。UL Prospector 尽最大努力确保此数据的准确性。 但是 UL Prospector 对这些数据值不承担任何责任，并强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。

文件号： TDS-19097-zh
文件建立日期： 2015年4月20日
添加到 Prospector： 2000年11月
上次更新： 2014/11/24

备注

[1] 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

[2] 一般属性：这些不能被视为规格。

UL and the UL logo are trademarks of UL LLC © 2015. All Rights Reserved.
UL Prospector | 800-788-4668 or 307-742-9227 | www.ulprospector.com.

此数据表中的信息由 UL Prospector 从该材料的生产商处获得。UL Prospector 尽最大努力确保此数据的准确性。 但是 UL Prospector 对这些数据值不承担任何责任，并强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。

文件号： TDS-19097-zh
文件建立日期： 2015年4月20日
添加到 Prospector： 2000年11月
上次更新： 2014/11/24

购买地点

供应商

DuPont Packaging & Industrial Polymers
Wilmington, DE USA
电话: 800-628-6208
Web: http://www2.dupont.com/Packaging_Resins/en_US/

分销商

Biesterfeld Plastic GmbH
Biesterfeld Plastic GmbH is a Pan European distribution company. Contact Biesterfeld Plastic GmbH for availability of individual products by country.
电话: +49-40-32008-0
Web: http://www.biesterfeld-plastic.com/
供货地区: Algeria, Austria, Belgium, Bosnia and Herzegovina, Bulgaria, Croatia, Cyprus, Czech Republic, Egypt, France, Germany, Greece, Hungary, Italy, Libyan Arab Jamahiriya, Luxembourg, Mauritania, Morocco, Netherlands, Poland, Portugal, Romania, Serbia, Slovakia, Slovenia, Spain, Tunisia, Turkey

Nexeo Solutions
电话: 888-594-6009
Web: http://www.nexeosolutions.com/
供货地区: North America

PolyOne Distribution
PolyOne Distribution is a global distribution company. Contact PolyOne Distribution for availability of individual products by country.
电话: 800-894-4266
Web: http://polyonedistribution.com/
供货地区: Global

UL and the UL logo are trademarks of UL LLC © 2015. All Rights Reserved.
UL Prospector | 800-788-4668 or 307-742-9227 | www.ulprospector.com.

此数据表中的信息由 UL Prospector 从该材料的生产商处获得。UL Prospector 尽最大努力确保此数据的准确性。 但是 UL Prospector 对这些数据值不承担任何责任，并强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。

文件建立日期： 2015年4月20日
添加到 Prospector： 2000年11月
上次更新： 2014/11/24