Hostaform® C 9021 M

聚甲醛（POM）共聚物

Celanese Corporation

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Technical Data

产品说明

Chemical abbreviation according to ISO 1043-1: POM
Molding compound ISO 9988- POM-K, M-GNS, 03-002

POM copolymer

Injection molding type, modified with molybdenum disulfide; good chemical resistance to solvents, fuel and strong alkalis as well as good hydrolysis resistance; high resistance to thermal and oxidative degradation.

UL-registration in natural and a thickness more than 1.57 mm as UL 94 HB, temperature index UL 746 B electrical 105°C, mechanical 90°C (tensile impact) and 80°C (tensile).

Burning rate ISO 3795 and FMVSS 302 < 100 mm/min for a thickness more than 1 mm.

Ranges of applications: For sliding combinations with high surface pressure and low sliding speed, only slight tendency to stick-slip.

UL = Underwriters Laboratories (USA)
FMVSS = Federal Motor Vehicle Safety Standard (USA)

总体

材料状态	• 已商用：当前有效		
资料 [1]	• Technical Datasheet - ISO (English)		
UL 黄卡 [2]	• E42337-234620		
搜索 UL 黄卡	• Celanese Corporation • Hostaform®		
供货地区	• 非洲和中东	• 欧洲	• 亚太地区
添加剂	• 二硫化钼润滑剂		
特性	• 抗溶剂性 • 耐化学性良好	• 耐碱 • 耐燃油性	• 耐水解性 • 润滑
RoHS 合规性	• 联系制造商		
加工方法	• 注射成型		
多点数据	• Shear Stress vs. Shear Rate (ISO 11403-1)		
树脂ID (ISO 1043)	• POM		

物理性能	额定值 单位制	测试方法
密度	1.42 g/cm³	ISO 1183
溶化体积流率（MVR）(190°C/2.16 kg)	8.50 cm³/10min	ISO 1133
收缩率		ISO 294-4
横向流量	1.8 %	
流量	2.0 %	
吸水率 (饱和, 23°C)	0.75 %	ISO 62
机械性能	**额定值 单位制**	**测试方法**
拉伸模量	2800 MPa	ISO 527-2/1A/1
拉伸应力 (屈服)	65.0 MPa	ISO 527-2/1A/50
拉伸应变 (屈服)	9.0 %	ISO 527-2/1A/50
标称拉伸断裂应变	20 %	ISO 527-2/1A/50
拉伸蠕变模量		ISO 899-1
1 hr	2400 MPa	
1000 hr	1200 MPa	

文件号： TDS-83565-zh

UL and the UL logo are trademarks of UL LLC © 2016. All Rights Reserved.
UL Prospector | 800-788-4668 or 307-742-9227 | www.ulprospector.com.

此数据表中的信息由 UL Prospector 从该材料的生产商处获得。UL Prospector 尽最大努力确保此数据的准确性。 但是 UL Prospector 对这些数据值不承担任何责任，并强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。

文件建立日期： 2016年5月31日
添加到 Prospector： 2005年4月
上次更新： 2015/2/27

机械性能	额定值 单位制	测试方法
弯曲模量 (23°C)	2700 MPa	ISO 178
冲击性能	**额定值 单位制**	**测试方法**
简支梁缺口冲击强度		ISO 179/1eA
-30°C	6.0 kJ/m²	
23°C	6.0 kJ/m²	
简支梁无缺口冲击强度		ISO 179/1eU
-30°C	120 kJ/m²	
23°C	120 kJ/m²	
热性能	**额定值 单位制**	**测试方法**
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	100 °C	ISO 75-2/A
熔融温度 [4]	166 °C	ISO 11357-3
线形热膨胀系数 - 流动	1.1E-4 cm/cm/°C	ISO 11359-2
电气性能	**额定值 单位制**	**测试方法**
表面电阻率	1.0E+14 ohms	IEC 60093
体积电阻率	1.0E+14 ohms·cm	IEC 60093
介电强度	35 kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率		IEC 60250
100 Hz	4.20	
1 MHz	4.20	
耗散因数		IEC 60250
100 Hz	2.5E-3	
1 MHz	8.0E-3	
漏电起痕指数	600 V	IEC 60112
可燃性	**额定值 单位制**	**测试方法**
UL 阻燃等级		UL 94
1.57 mm	HB	
3.18 mm	HB	

注射	额定值 单位制
干燥温度	100 到 120 °C
干燥时间	3.0 到 4.0 hr
建议的最大水分含量	0.15 %
料斗温度	20.0 到 30.0 °C
料筒后部温度	170 到 180 °C
料筒中部温度	180 到 190 °C
料筒前部温度	190 到 200 °C
射嘴温度	190 到 210 °C
加工（熔体）温度	190 到 210 °C
模具温度	80.0 到 120 °C
注塑压力	60.0 到 120 MPa
注射速度	慢
保压	60.0 到 120 MPa
背压	0.00 到 2.00 MPa

注射说明

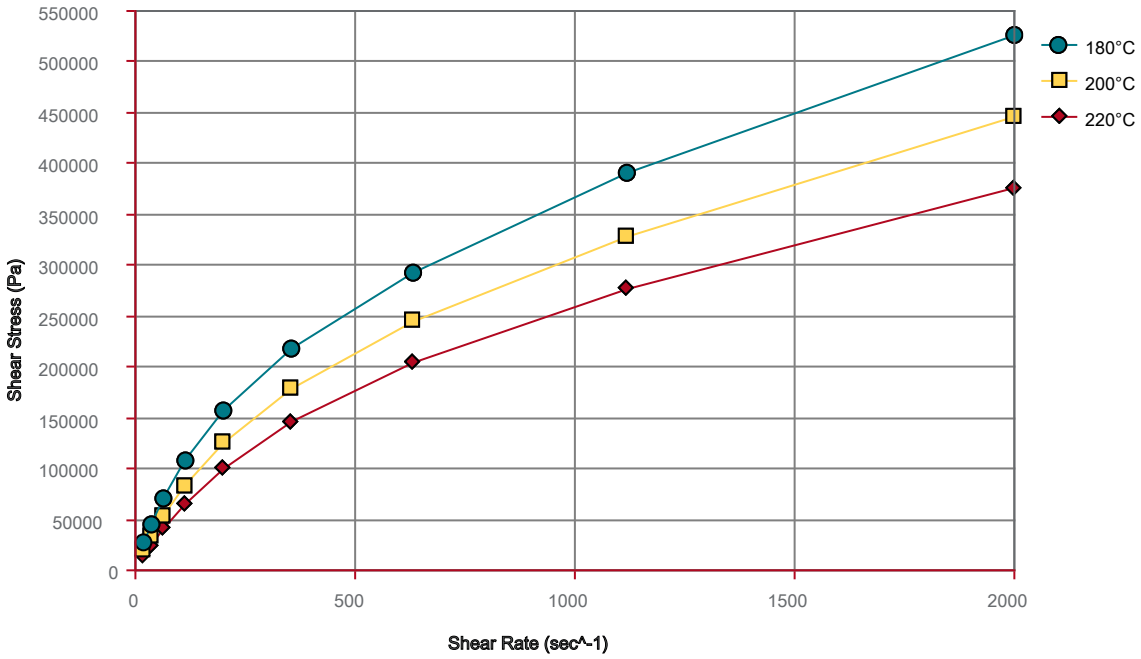
Manifold Temperature: 190 to 210°C
Zone 4 Temperature: 190 to 210°C
Feed Temperature: 60 to 80°C

UL and the UL logo are trademarks of UL LLC © 2016. All Rights Reserved.
UL Prospector | 800-788-4668 or 307-742-9227 | www.ulprospector.com.

此数据表中的信息由 UL Prospector 从该材料的生产商处获得。UL Prospector 尽最大努力确保此数据的准确性。 但是 UL Prospector 对这些数据值不承担任何责任，并强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。

文件号： TDS-83565-zh
文件建立日期： 2016年5月31日
添加到 Prospector： 2005年4月
上次更新： 2015/2/27

Shear Stress vs. Shear Rate (ISO 11403-1)



备注

[1] 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

[2] UL 黄卡含有 UL 验证的易燃性和电气特性。UL Prospector 持续努力在 Prospector 中将黄卡链接至单个塑料材料，然而此列表可能未包括所有相应链接。重要的是，我们对 Prospector 中找到的这些黄卡和塑料材料之间的关联进行验证。如需完整的黄卡列表，请访问 UL 黄卡搜索。

[3] 一般属性：这些不能被视为规格。

[4] 10°C/min

UL and the UL logo are trademarks of UL LLC © 2016. All Rights Reserved.
UL Prospector | 800-788-4668 or 307-742-9227 | www.ulprospector.com.

此数据表中的信息由 UL Prospector 从该材料的生产商处获得。UL Prospector 尽最大努力确保此数据的准确性。 但是 UL Prospector 对这些数据值不承担任何责任，并强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。

文件号： TDS-83565-zh
文件建立日期： 2016年5月31日
添加到 Prospector： 2005年4月
上次更新： 2015/2/27

购买地点

供应商

Celanese Corporation
Florence, KY USA
电话: 800-833-4882
Web: http://www.celanese.com/engineered-materials

分销商

ALBIS Plastic
ALBIS Plastic is a global distribution and compounding company. Contact ALBIS Plastic for availability of individual products per country.
电话: +49-40-78105-0
Web: http://www.albis.com/
供货地区: China, Hong Kong

RESINEX Group
RESINEX is a Pan European distribution company. Contact RESINEX for availability of individual products by country.
电话: +32-14-672511
Web: http://www.resinex.com/
供货地区: Europe

文件号： TDS-83565-zh
UL and the UL logo are trademarks of UL LLC © 2016. All Rights Reserved.
UL Prospector | 800-788-4668 or 307-742-9227 | www.ulprospector.com.
文件建立日期： 2016年5月31日
添加到 Prospector： 2005年4月
上次更新： 2015/2/27
此数据表中的信息由 UL Prospector 从该材料的生产商处获得。UL Prospector 尽最大努力确保此数据的准确性。 但是 UL Prospector 对这些数据值不承担任何责任，并强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。