Hostaform® S 9362

聚甲醛（POM）共聚物

Celanese Corporation

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Technical Data

产品说明

Preliminary Data Sheet

Hostaform® acetal copolymer grade S 9362 is an impact modified grade for applications requiring improved impact. Hostaform® S 9362 provides good impact strength while improving modulus and weld line strength over standard impact modified grades such as Hostaform® S 9063.

Chemical abbreviation according to ISO 1043-1: POM-HI

总体

材料状态	• 已商用：当前有效	
资料 [1]	• Technical Datasheet - ISO (English)	
UL 黄卡 [2]	• E38860-100674463	
搜索 UL 黄卡	• Celanese Corporation • Hostaform®	
供货地区	• 北美洲	
添加剂	• 冲击改性剂	
特性	• 冲击改性	• 抗撞击性，良好
RoHS 合规性	• 联系制造商	
树脂ID (ISO 1043)	• POM-HI	

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
密度	1.39 g/cm³	1.39 g/cm³	ISO 1183
溶化体积流率（MVR）(190°C/2.16 kg)	0.397 in³/10min	6.50 cm³/10min	ISO 1133
收缩率			ISO 294-4
垂直流动方向	1.8 %	1.8 %	
流动方向	1.9 %	1.9 %	
吸水率 (饱和, 73°F (23°C))	0.80 %	0.80 %	ISO 62
机械性能	**额定值 (英制)**	**额定值 (公制)**	**测试方法**
拉伸模量	334000 psi	2300 MPa	ISO 527-2/1A/1
拉伸应力 (屈服)	7980 psi	55.0 MPa	ISO 527-2/1A/50
拉伸应变 (屈服)	10 %	10 %	ISO 527-2/1A/50
弯曲模量 (73°F (23°C))	319000 psi	2200 MPa	ISO 178
冲击性能	**额定值 (英制)**	**额定值 (公制)**	**测试方法**
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eA
-22°F (-30°C)	2.9 ft·lb/in²	6.0 kJ/m²	
73°F (23°C)	4.8 ft·lb/in²	10 kJ/m²	
简支梁无缺口冲击强度			ISO 179/1eU
-22°F (-30°C)	90 ft·lb/in²	190 kJ/m²	
73°F (23°C)	无断裂	无断裂	
热性能	**额定值 (英制)**	**额定值 (公制)**	**测试方法**
热变形温度			
66 psi (0.45 MPa), 未退火	304 °F	151 °C	ISO 75-2/B
264 psi (1.8 MPa), 未退火	189 °F	87.0 °C	ISO 75-2/A
熔融温度 [4]	331 °F	166 °C	ISO 11357-3
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动	6.1E-5 in/in/°F	1.1E-4 cm/cm/°C	
横向	6.1E-5 in/in/°F	1.1E-4 cm/cm/°C	

注射	额定值 (英制)	额定值 (公制)
干燥温度	176 到 212 °F	80.0 到 100 °C
干燥时间	3.0 hr	3.0 hr

文件号： TDS-125473-zh

UL and the UL logo are trademarks of UL LLC © 2015. All Rights Reserved.
UL Prospector | 800-788-4668 or 307-742-9227 | www.ulprospector.com.

此数据表中的信息由 UL Prospector 从该材料的生产商处获得。UL Prospector 尽最大努力确保此数据的准确性。 但是 UL Prospector 对这些数据值不承担任何责任，并强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。

文件建立日期： 2015年4月14日
添加到 Prospector： 2009年3月
上次更新： 2013/7/12

注射	额定值 (英制)	额定值 (公制)
料筒后部温度	338 到 356 °F	170 到 180 °C
料筒中部温度	356 到 374 °F	180 到 190 °C
料筒前部温度	356 到 374 °F	180 到 190 °C
射嘴温度	356 到 392 °F	180 到 200 °C
加工（熔体）温度	356 到 392 °F	180 到 200 °C
模具温度	176 到 248 °F	80.0 到 120 °C
注塑压力	8700 到 17400 psi	60.0 到 120 MPa
注射速度	慢	慢
保压	8700 到 17400 psi	60.0 到 120 MPa
背压	0.00 到 72.5 psi	0.00 到 0.500 MPa

注射说明

Zone 4 Temperature: 180 to 200°C

备注

[1] 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

[2] UL 黄卡含有 UL 验证的易燃性和电气特性。UL Prospector 持续努力在 Prospector 中将黄卡链接至单个塑料材料，然而此列表可能未包括所有相应链接。重要的是，我们对 Prospector 中找到的这些黄卡和塑料材料之间的关联进行验证。如需完整的黄卡列表，请访问 UL 黄卡搜索。

[3] 一般属性：这些不能被视为规格。

[4] 10°C/min

UL and the UL logo are trademarks of UL LLC © 2015. All Rights Reserved.
UL Prospector | 800-788-4668 or 307-742-9227 | www.ulprospector.com.

此数据表中的信息由 UL Prospector 从该材料的生产商处获得。UL Prospector 尽最大努力确保此数据的准确性。 但是 UL Prospector 对这些数据值不承担任何责任，并强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。

文件号： TDS-125473-zh
文件建立日期： 2015年4月14日
添加到 Prospector： 2009年3月
上次更新： 2013/7/12

购买地点

供应商

Celanese Corporation
Florence, KY USA
电话: 800-833-4882
Web: http://www.celanese.com/engineered-materials

分销商

Amco Polymers
电话: 800-262-6685
Web: http://www.amcopolymers.com/
供货地区: North America

Channel Prime Alliance
电话: 800-247-8038
Web: http://www.channelpa.com/
供货地区: North America

Entec Polymers
电话: 800-375-5440
Web: http://www.entecpolymers.com/
供货地区: North America

UL and the UL logo are trademarks of UL LLC © 2015. All Rights Reserved.
UL Prospector | 800-788-4668 or 307-742-9227 | www.ulprospector.com.

此数据表中的信息由 UL Prospector 从该材料的生产商处获得。UL Prospector 尽最大努力确保此数据的准确性。 但是 UL Prospector 对这些数据值不承担任何责任，并强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。

文件号： TDS-125473-zh
文件建立日期： 2015年4月14日
添加到 Prospector： 2009年3月
上次更新： 2013/7/12