Hostaform® C 9021 K

聚甲醛（POM）共聚物

Celanese Corporation

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Technical Data

产品说明

Chemical abbreviation according to ISO 1043-1: POM
Molding compound ISO 9988- POM-K, M-GNR, 03-002, K5

POM copolymer

Injection molding type, with special chalk modified; good wear properties; good chemical resistance to solvents, fuel and strong alkalis as well as good hydrolysis resistance; high resistance to thermal and oxidative degradation.

UL-registration in natural and a thickness more than 1.57 mm as UL 94 HB, temperature index UL 746 B electrical 105°C, mechanical 90°C (tensile impact) and 80°C (tensile).

Burning rate ISO 3795 and FMVSS 302 < 100 mm/min for a thickness more than 1 mm.

Ranges of applications: for unlubricated or once-only-lubricant sliding Parts.

FMVSS = Federal Motor Vehicle Safety Standard (USA)
UL = Underwriters Laboratories (USA)

总体

材料状态	• 已商用：当前有效		
资料 [1]	• Technical Datasheet - ISO (English)		
UL 黄卡 [2]	• E42337-234619		
搜索 UL 黄卡	• Celanese Corporation • Hostaform®		
供货地区	• 非洲和中东	• 欧洲	• 亚太地区
填料/增强材料	• 白垩填料		
特性	• 抗溶剂性 • 耐化学性良好	• 耐碱 • 耐磨损性良好	• 耐燃油性 • 耐水解性
RoHS 合规性	• 联系制造商		
加工方法	• 注射成型		
多点数据	• Isochronous Stress vs. Strain (ISO 11403-1)	• Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)	• Shear Stress vs. Shear Rate (ISO 11403-1)
树脂ID (ISO 1043)	• POM		

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
密度	1.44 g/cm³	1.44 g/cm³	ISO 1183
溶化体积流率（MVR）(190°C/2.16 kg)	0.458 in³/10min	7.50 cm³/10min	ISO 1133
收缩率			ISO 294-4
垂直流动方向	1.8 %	1.8 %	
流动方向	2.0 %	2.0 %	
吸水率 (饱和, 73°F (23°C))	0.65 %	0.65 %	ISO 62
机械性能	**额定值 (英制)**	**额定值 (公制)**	**测试方法**
拉伸模量	435000 psi	3000 MPa	ISO 527-2/1A/1
拉伸应力 (屈服)	8700 psi	60.0 MPa	ISO 527-2/1A/50
拉伸应变 (屈服)	8.0 %	8.0 %	ISO 527-2/1A/50
标称拉伸断裂应变	22 %	22 %	ISO 527-2/1A/50

文件号： TDS-83564-zh

UL and the UL logo are trademarks of UL LLC © 2015. All Rights Reserved.
UL Prospector | 800-788-4668 or 307-742-9227 | www.ulprospector.com.

此数据表中的信息由 UL Prospector 从该材料的生产商处获得。UL Prospector 尽最大努力确保此数据的准确性。 但是 UL Prospector 对这些数据值不承担任何责任，并强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。

文件建立日期： 2015年4月14日
添加到 Prospector： 2005年4月
上次更新： 2015/2/27

机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
拉伸蠕变模量			ISO 899-1
1 hr	363000 psi	2500 MPa	
1000 hr	203000 psi	1400 MPa	
弯曲模量 (73°F (23°C))	421000 psi	2900 MPa	ISO 178
冲击性能	**额定值 (英制)**	**额定值 (公制)**	**测试方法**
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eA
-22°F (-30°C)	2.4 ft·lb/in²	5.0 kJ/m²	
73°F (23°C)	2.4 ft·lb/in²	5.0 kJ/m²	
简支梁无缺口冲击强度			ISO 179/1eU
-22°F (-30°C)	48 ft·lb/in²	100 kJ/m²	
73°F (23°C)	48 ft·lb/in²	100 kJ/m²	
热性能	**额定值 (英制)**	**额定值 (公制)**	**测试方法**
热变形温度 (264 psi (1.8 MPa), 未退火)	212 °F	100 °C	ISO 75-2/A
熔融温度 [4]	331 °F	166 °C	ISO 11357-3
线形热膨胀系数 - 流动	6.1E-5 in/in/°F	1.1E-4 cm/cm/°C	ISO 11359-2
电气性能	**额定值 (英制)**	**额定值 (公制)**	**测试方法**
表面电阻率	1.0E+14 ohm	1.0E+14 ohm	IEC 60093
体积电阻率	1.0E+14 ohm·cm	1.0E+14 ohm·cm	IEC 60093
介电强度	890 V/mil	35 kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率			IEC 60250
100 Hz	4.20	4.20	
1 MHz	4.20	4.20	
耗散因数			IEC 60250
100 Hz	2.5E-3	2.5E-3	
1 MHz	6.0E-3	6.0E-3	
漏电起痕指数	600 V	600 V	IEC 60112
可燃性	**额定值 (英制)**	**额定值 (公制)**	**测试方法**
UL 阻燃等级			UL 94
0.0618 in (1.57 mm)	HB	HB	
0.125 in (3.18 mm)	HB	HB	
充模分析	**额定值 (英制)**	**额定值 (公制)**	**测试方法**
Density of Melt	76.79 lb/ft³	1.230 g/cm³	内部方法
Ejection Temperature	327 °F	164 °C	内部方法
Specific Heat Capacity of Melt	0.492 Btu/lb/°F	2060 J/kg/°C	内部方法
Thermal Conductivity of Melt	1.4 Btu·in/hr/ft²/°F	0.20 W/m/K	内部方法

注射	额定值 (英制)	额定值 (公制)
干燥温度	212 到 248 °F	100 到 120 °C
干燥时间	3.0 到 4.0 hr	3.0 到 4.0 hr
建议的最大水分含量	0.15 %	0.15 %
料斗温度	68.0 到 86.0 °F	20.0 到 30.0 °C
料筒后部温度	338 到 356 °F	170 到 180 °C
料筒中部温度	356 到 374 °F	180 到 190 °C
料筒前部温度	374 到 392 °F	190 到 200 °C
射嘴温度	374 到 410 °F	190 到 210 °C
加工（熔体）温度	374 到 410 °F	190 到 210 °C
模具温度	176 到 248 °F	80.0 到 120 °C
注塑压力	8700 到 17400 psi	60.0 到 120 MPa
注射速度	慢	慢
保压	8700 到 17400 psi	60.0 到 120 MPa
背压	0.00 到 290 psi	0.00 到 2.00 MPa

UL and the UL logo are trademarks of UL LLC © 2015. All Rights Reserved.
UL Prospector | 800-788-4668 or 307-742-9227 | www.ulprospector.com.

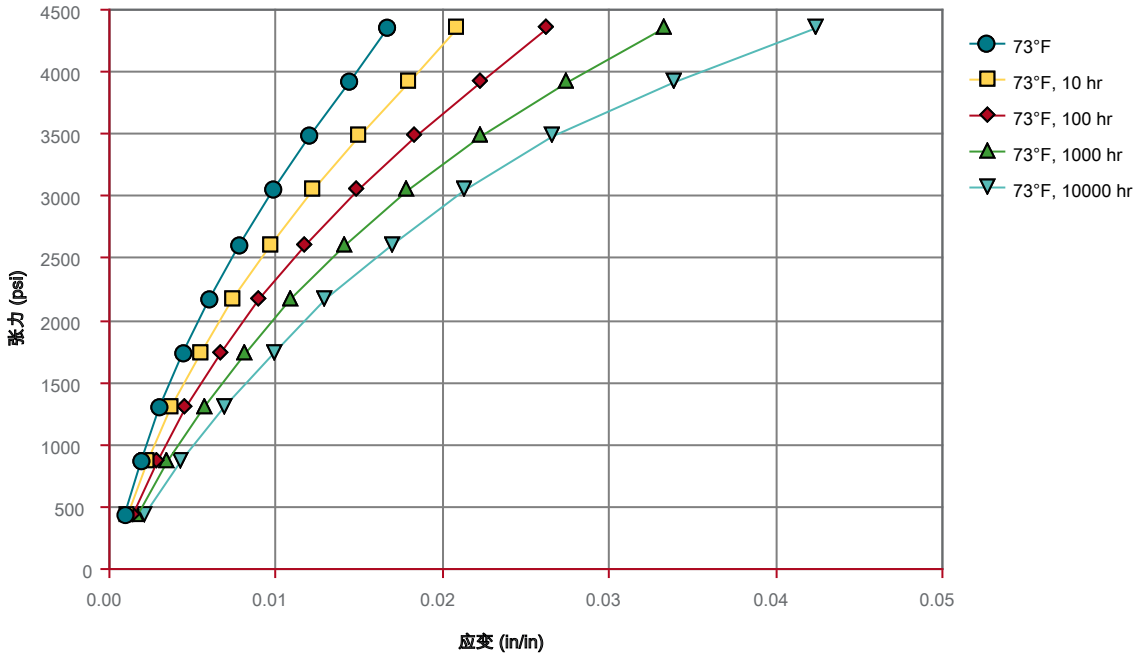
此数据表中的信息由 UL Prospector 从该材料的生产商处获得。UL Prospector 尽最大努力确保此数据的准确性。 但是 UL Prospector 对这些数据值不承担任何责任，并强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。

文件号： TDS-83564-zh
文件建立日期： 2015年4月14日
添加到 Prospector： 2005年4月
上次更新： 2015/2/27

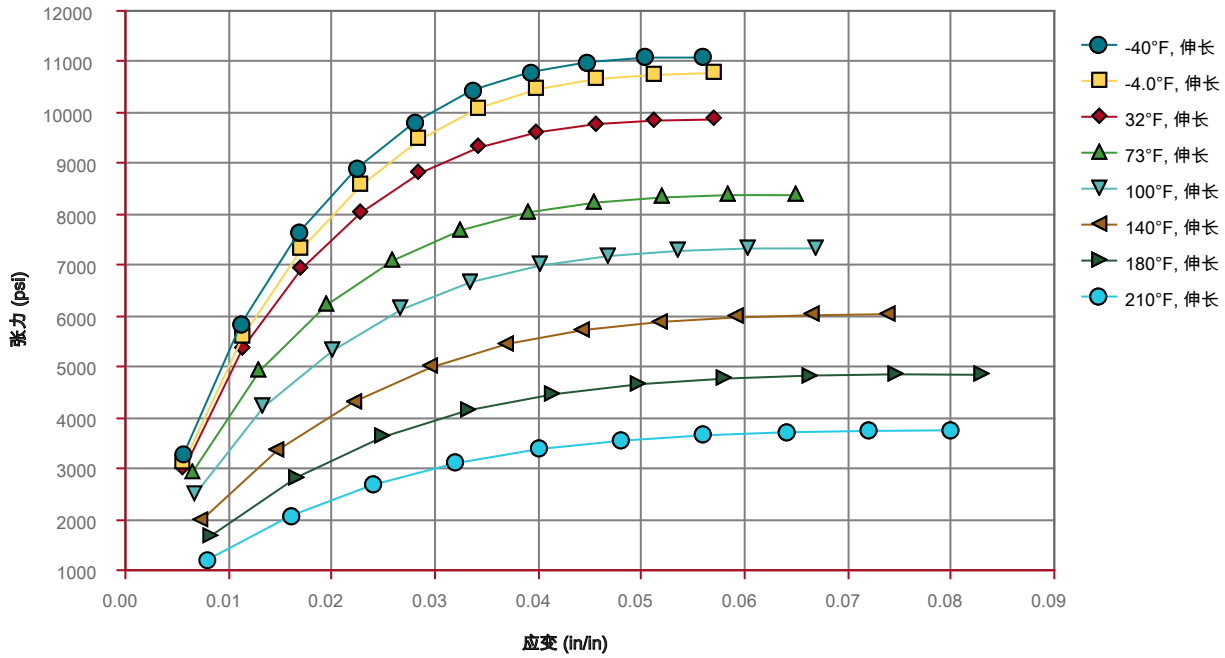
注射说明

Manifold Temperature: 190 to 210°C
Zone 4 Temperature: 190 to 210°C
Feed Temperature: 60 to 80°C

等温应力与应变 (ISO 11403-1)



等温应力与应变 (ISO 11403-1)

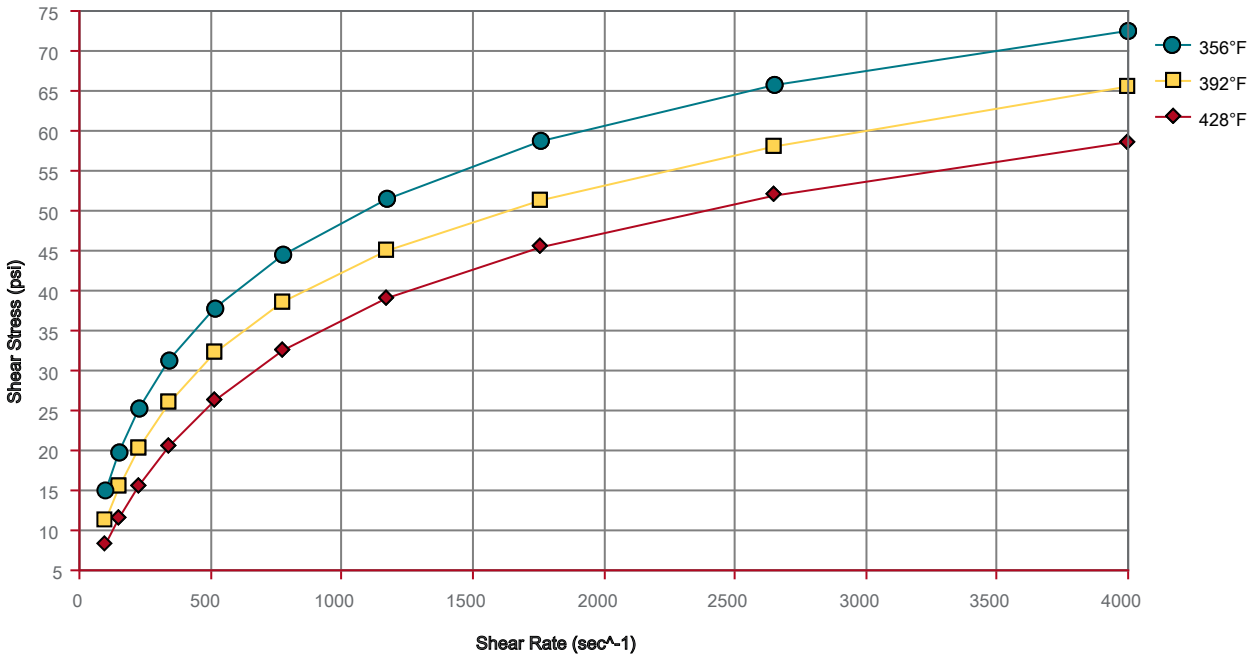


UL and the UL logo are trademarks of UL LLC © 2015. All Rights Reserved.
UL Prospector | 800-788-4668 or 307-742-9227 | www.ulprospector.com.

此数据表中的信息由 UL Prospector 从该材料的生产商处获得。UL Prospector 尽最大努力确保此数据的准确性。 但是 UL Prospector 对这些数据值不承担任何责任，并强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。

文件号： TDS-83564-zh
文件建立日期： 2015年4月14日
添加到 Prospector： 2005年4月
上次更新： 2015/2/27

Shear Stress vs. Shear Rate (ISO 11403-1)



备注

[1] 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

[2] UL 黄卡含有 UL 验证的易燃性和电气特性。UL Prospector 持续努力在 Prospector 中将黄卡链接至单个塑料材料，然而此列表可能未包括所有相应链接。重要的是，我们对 Prospector 中找到的这些黄卡和塑料材料之间的关联进行验证。如需完整的黄卡列表，请访问 UL 黄卡搜索。

[3] 一般属性：这些不能被视为规格。

[4] 10°C/min

UL and the UL logo are trademarks of UL LLC © 2015. All Rights Reserved.
UL Prospector | 800-788-4668 or 307-742-9227 | www.ulprospector.com.

此数据表中的信息由 UL Prospector 从该材料的生产商处获得。UL Prospector 尽最大努力确保此数据的准确性。 但是 UL Prospector 对这些数据值不承担任何责任，并强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。

文件号： TDS-83564-zh
文件建立日期： 2015年4月14日
添加到 Prospector： 2005年4月
上次更新： 2015/2/27

购买地点

供应商

Celanese Corporation
Florence, KY USA
电话: 800-833-4882
Web: http://www.celanese.com/engineered-materials

分销商

GUZMAN GLOBAL S.L
电话: +34-963-992-400
Web: http://www.grupoguzman.com/
供货地区: Portugal

RESINEX Group
RESINEX is a Pan European distribution company. Contact RESINEX for availability of individual products by country.
电话: +32-14-672511
Web: http://www.resinex.com/
供货地区: Europe

UL and the UL logo are trademarks of UL LLC © 2015. All Rights Reserved.
UL Prospector | 800-788-4668 or 307-742-9227 | www.ulprospector.com.

此数据表中的信息由 UL Prospector 从该材料的生产商处获得。UL Prospector 尽最大努力确保此数据的准确性。 但是 UL Prospector 对这些数据值不承担任何责任，并强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。

文件号： TDS-83564-zh
文件建立日期： 2015年4月14日
添加到 Prospector： 2005年4月
上次更新： 2015/2/27