Zenite® ZE55201

液晶聚合物

Celanese Corporation

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Technical Data

产品说明

Zenite® ZE55201 is a 50% mineral/glass fiber reinforced liquid crystal polymer for injection molding. and It is specifically suitable for applications requiring ultra flatness.

总体

材料状态	• 已商用：当前有效		
资料 [1]	• Technical Datasheet - ISO (English)		
UL 黄卡 [2]	• E344082-100831305		
搜索 UL 黄卡	• Celanese Corporation • Zenite®		
供货地区	• 北美洲	• 欧洲	• 亚太地区
填料/增强材料	• 玻璃\矿物, 50% 填料按重量		
添加剂	• 润滑剂		
特性	• 润滑		
RoHS 合规性	• 联系制造商		
加工方法	• 注射成型		

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
密度	1.85 g/cm³	1.85 g/cm³	ISO 1183
机械性能	**额定值 (英制)**	**额定值 (公制)**	**测试方法**
拉伸模量	2.29E+6 psi	15800 MPa	ISO 527-2/1A/1
拉伸应力 (断裂)	12800 psi	88.0 MPa	ISO 527-2/1A/5
拉伸应变 (断裂)	1.4 %	1.4 %	ISO 527-2/1A/5
弯曲模量 (73°F (23°C))	1.81E+6 psi	12500 MPa	ISO 178
弯曲应力 (73°F (23°C))	23900 psi	165 MPa	ISO 178
压缩应力 (1% 应变)	3090 psi	21.3 MPa	ISO 604
冲击性能	**额定值 (英制)**	**额定值 (公制)**	**测试方法**
简支梁缺口冲击强度 (73°F (23°C))	1.7 ft·lb/in²	3.6 kJ/m²	ISO 179/1eA
热性能	**额定值 (英制)**	**额定值 (公制)**	**测试方法**
热变形温度			
66 psi (0.45 MPa), 未退火	572 °F	300 °C	ISO 75-2/B
264 psi (1.8 MPa), 未退火	554 °F	290 °C	ISO 75-2/A
熔融温度 [4]	635 °F	335 °C	ISO 11357-3
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动	8.3E-6 in/in/°F	1.5E-5 cm/cm/°C	
横向	1.5E-5 in/in/°F	2.7E-5 cm/cm/°C	
电气性能	**额定值 (英制)**	**额定值 (公制)**	**测试方法**
表面电阻率	> 1.0E+15 ohm	> 1.0E+15 ohm	IEC 60093
体积电阻率	> 1.0E+15 ohm·cm	> 1.0E+15 ohm·cm	IEC 60093
介电强度	940 V/mil	37 kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率 (1 MHz)	4.00	4.00	IEC 60250
耗散因数			IEC 60250
100 Hz	0.031	0.031	
1 MHz	0.031	0.031	
漏电起痕指数	175 V	175 V	IEC 60112
可燃性	**额定值 (英制)**	**额定值 (公制)**	**测试方法**
UL 阻燃等级			UL 94
0.0315 in (0.800 mm)	V-0	V-0	
0.0591 in (1.50 mm)	V-0	V-0	
极限氧指数	41 %	41 %	ISO 4589-2

文件号： TDS-93030-zh

UL and the UL logo are trademarks of UL LLC © 2015. All Rights Reserved.
UL Prospector | 800-788-4668 or 307-742-9227 | www.ulprospector.com.

此数据表中的信息由 UL Prospector 从该材料的生产商处获得。UL Prospector 尽最大努力确保此数据的准确性。 但是 UL Prospector 对这些数据值不承担任何责任，并强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。

文件建立日期： 2015年3月16日
添加到 Prospector： 2006年6月
上次更新： 2013/7/11

充模分析	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
Density of Melt	101.13 lb/ft³	1.620 g/cm³	内部方法
Ejection Temperature	518 °F	270 °C	内部方法
Specific Heat Capacity of Melt	0.359 Btu/lb/°F	1500 J/kg/°C	内部方法
Thermal Conductivity of Melt	2.8 Btu·in/hr/ft²/°F	0.40 W/m/K	内部方法

注射	额定值 (英制)	额定值 (公制)
干燥温度	302 °F	150 °C
干燥时间	3.0 hr	3.0 hr
建议的最大水分含量	0.010 %	0.010 %
料斗温度	68.0 到 86.0 °F	20.0 到 30.0 °C
料筒后部温度	608 到 626 °F	320 到 330 °C
料筒中部温度	635 到 653 °F	335 到 345 °C
料筒前部温度	635 到 653 °F	335 到 345 °C
射嘴温度	635 到 653 °F	335 到 345 °C
加工（熔体）温度	626 到 662 °F	330 到 350 °C
模具温度	176 到 248 °F	80.0 到 120 °C
注塑压力	7250 到 21800 psi	50.0 到 150 MPa
保压	7250 到 21800 psi	50.0 到 150 MPa
背压	0.00 到 435 psi	0.00 到 3.00 MPa

注射说明

Feed Temperature: 40 to 60°C
Zone 4 Temperature: 335 to 345°C

备注

[1] 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

[2] UL 黄卡含有 UL 验证的易燃性和电气特性。UL Prospector 持续努力在 Prospector 中将黄卡链接至单个塑料材料，然而此列表可能未包括所有相应链接。重要的是，我们对 Prospector 中找到的这些黄卡和塑料材料之间的关联进行验证。如需完整的黄卡列表，请访问 UL 黄卡搜索。

[3] 一般属性：这些不能被视为规格。

[4] 10°C/min

UL and the UL logo are trademarks of UL LLC © 2015. All Rights Reserved.
UL Prospector | 800-788-4668 or 307-742-9227 | www.ulprospector.com.

此数据表中的信息由 UL Prospector 从该材料的生产商处获得。UL Prospector 尽最大努力确保此数据的准确性。 但是 UL Prospector 对这些数据值不承担任何责任，并强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。

文件号： TDS-93030-zh
文件建立日期： 2015年3月16日
添加到 Prospector： 2006年6月
上次更新： 2013/7/11

购买地点

供应商

Celanese Corporation
Florence, KY USA
电话: 800-833-4882
Web: http://www.celanese.com/engineered-materials

分销商

Amco Polymers
电话: 800-262-6685
Web: http://www.amcopolymers.com/
供货地区: North America

Channel Prime Alliance
电话: 800-247-8038
Web: http://www.channelpa.com/
供货地区: North America

Entec Polymers
电话: 800-375-5440
Web: http://www.entecpolymers.com/
供货地区: North America

RESINEX Group
RESINEX is a Pan European distribution company. Contact RESINEX for availability of individual products by country.
电话: +32-14-672511
Web: http://www.resinex.com/
供货地区: Europe

UL and the UL logo are trademarks of UL LLC © 2015. All Rights Reserved.
UL Prospector | 800-788-4668 or 307-742-9227 | www.ulprospector.com.

此数据表中的信息由 UL Prospector 从该材料的生产商处获得。UL Prospector 尽最大努力确保此数据的准确性。 但是 UL Prospector 对这些数据值不承担任何责任，并强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。

文件号： TDS-93030-zh
文件建立日期： 2015年3月16日
添加到 Prospector： 2006年6月
上次更新： 2013/7/11