Ultramid® A3X2G7

聚酰胺66

BASF Corporation

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Technical Data

产品说明

Ultramid A3X2G7 is a 35% glass fiber reinforced injection molding PA66 grade with improved flame retardance and enhanced long-term stability. Flame retardant based on red phosphorus; very high stiffness and strength; outstanding mechanical and electrical properties.

总体

材料状态	• 已商用：当前有效		
资料 [1]	• Processing - Injection Molding (English) • Technical Datasheet - ISO (English)		
UL 黄卡 [2]	• E41871-100718398 • E41871-233751		
搜索 UL 黄卡	• BASF Corporation • Ultramid®		
供货地区	• 北美洲	• 欧洲	• 亚太地区
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 35% 填料按重量		
添加剂	• 阻燃性		
特性	• 刚性，高 • 高强度	• 良好的电气性能 • 良好的稳定性	• 耐油性能 • 阻燃性
机构评级	• EC 1907/2006 (REACH)		
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.45	--	g/cm³	ISO 1183
溶化体积流率（MVR）(275°C/5.0 kg)	1.53 (25.0)	--	in³/10min (cm³/10min)	ISO 1133
收缩率				ISO 294-4
垂直流动方向	1.1	--	%	
流动方向	0.34	--	%	

机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量 (73°F (23°C))	1.60E+6 (11000)	1.23E+6 (8500)	psi (MPa)	ISO 527-2
拉伸应力 (断裂, 73°F (23°C))	23200 (160)	17400 (120)	psi (MPa)	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂, 73°F (23°C))	3.0	4.0	%	ISO 527-2
弯曲模量 (73°F (23°C))	1.33E+6 (9200)	--	psi (MPa)	ISO 178

冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度				ISO 179
-22°F (-30°C)	4.8 (10)	--	ft·lb/in² (kJ/m²)	
73°F (23°C)	6.7 (14)	8.6 (18)	ft·lb/in² (kJ/m²)	
简支梁无缺口冲击强度				ISO 179
-22°F (-30°C)	31 (65)	--	ft·lb/in² (kJ/m²)	
73°F (23°C)	33 (70)	33 (70)	ft·lb/in² (kJ/m²)	

文件号： TDS-97596-zh

文件建立日期： 2015年3月12日

UL and the UL logo are trademarks of UL LLC © 2015. All Rights Reserved.
UL Prospector | 800-788-4668 or 307-742-9227 | www.ulprospector.com.

此数据表中的信息由 UL Prospector 从该材料的生产商处获得。UL Prospector 尽最大努力确保此数据的准确性。 但是 UL Prospector 对这些数据值不承担任何责任，并强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。

热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
线形热膨胀系数				
流动	9.4E-6 (1.7E-5)	--	in/in/°F (cm/cm/°C)	
横向	3.6E-5 (6.5E-5)	--	in/in/°F (cm/cm/°C)	
RTI Elec				UL 746
0.0157 in (0.400 mm)	230 (110)	--	°F (°C)	
0.0295 in (0.750 mm)	239 (115)	--	°F (°C)	
0.0591 in (1.50 mm)	239 (115)	--	°F (°C)	
0.118 in (3.00 mm)	239 (115)	--	°F (°C)	
RTI Imp				UL 746
0.0157 in (0.400 mm)	239 (115)	--	°F (°C)	
0.0295 in (0.750 mm)	239 (115)	--	°F (°C)	
0.0591 in (1.50 mm)	239 (115)	--	°F (°C)	
0.118 in (3.00 mm)	239 (115)	--	°F (°C)	
RTI				UL 746
0.0295 in (0.750 mm)	266 (130)	--	°F (°C)	
0.0591 in (1.50 mm)	266 (130)	--	°F (°C)	
0.118 in (3.00 mm)	266 (130)	--	°F (°C)	

可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
UL 阻燃等级				UL 94
0.0295 in (0.750 mm)	V-0	--		
0.0591 in (1.50 mm)	V-0	--		
0.118 in (3.00 mm)	V-0	--		

注射	干燥 (英制)	干燥 (公制)
干燥温度	176 °F	80.0 °C
干燥时间	2.0 到 4.0 hr	2.0 到 4.0 hr
建议的最大水分含量	0.050 %	0.050 %
加工（熔体）温度	545 到 572 °F	285 到 300 °C
模具温度	176 到 194 °F	80.0 到 90.0 °C
注塑压力	508 到 1810 psi	3.50 到 12.5 MPa
注射速度	快速	快速

备注

[1] 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

[2] UL 黄卡含有 UL 验证的易燃性和电气特性。UL Prospector 持续努力在 Prospector 中将黄卡链接至单个塑料材料，然而此列表可能未包括所有相应链接。重要的是，我们对 Prospector 中找到的这些黄卡和塑料材料之间的关联进行验证。如需完整的黄卡列表，请访问 UL 黄卡搜索。

[3] 一般属性：这些不能被视为规格。

UL and the UL logo are trademarks of UL LLC © 2015. All Rights Reserved.
UL Prospector | 800-788-4668 or 307-742-9227 | www.ulprospector.com.

此数据表中的信息由 UL Prospector 从该材料的生产商处获得。UL Prospector 尽最大努力确保此数据的准确性。 但是 UL Prospector 对这些数据值不承担任何责任，并强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。

文件号： TDS-97596-zh
文件建立日期： 2015年3月12日

购买地点

供应商

BASF Corporation
Wyandotte, MI USA
电话: 800-527-TECH
Web: http://www.plasticsportal.com/usa

分销商

Amco Polymers
电话: 800-262-6685
Web: http://www.amcopolymers.com/
供货地区: North America

Entec Polymers
电话: 800-375-5440
Web: http://www.entecpolymers.com/
供货地区: North America

M. Holland Canada Company
电话: 905-665-1168
Web: http://www.mholland.com/
供货地区: Canada

M. Holland Company
电话: 855-497-1403
Web: http://www.mholland.com/
供货地区: Mexico, United States

Nexeo Solutions
电话: 888-594-6009
Web: http://www.nexeosolutions.com/
供货地区: North America

Ultrapolymers
Ultrapolymers is a Pan European distribution company. Contact Ultrapolymers for availability of individual products by country.
电话: +32-11-57-95-57
Web: http://www.ultrapolymers.com/
供货地区: Belgium, Bosnia and Herzegovina, Croatia, France, Ireland, Italy, Macedonia, Netherlands, Portugal, Serbia, Spain, Turkey, United Kingdom

UL and the UL logo are trademarks of UL LLC © 2015. All Rights Reserved.
UL Prospector | 800-788-4668 or 307-742-9227 | www.ulprospector.com.

此数据表中的信息由 UL Prospector 从该材料的生产商处获得。UL Prospector 尽最大努力确保此数据的准确性。 但是 UL Prospector 对这些数据值不承担任何责任，并强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。