Hostaform® C 2521 G

聚甲醛（POM）共聚物

Celanese Corporation

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Technical Data

产品说明

Chemical abbreviation according to ISO 1043-1: POM
Molding compound ISO 9988- POM-K, M-GNS, 01-001

POM copolymer

Stiff-flowing type for injection molding and extrusion, modified with (R) GUR (PE-UHMW); good chemical resistance to solvents, fuel and strong alkalis as well as good hydrolysis resistance; high resistance to thermal and oxidative degradation; with GUR (PE-UHMW) modified extrusion type, therefore very good lubricating properties.

Burning rate ISO 3795 and FMVSS 302 < 100 mm/min for a thickness more than 1 mm.

Ranges of applications: For injection molding parts and semi-finished products with higher requirements on lubricating properties.

FMVSS = Federal Motor Vehicle Safety Standard (USA)

总体

材料状态	• 已商用：当前有效		
资料 [1]	• Technical Datasheet - ISO (English)		
搜索 UL 黄卡	• Celanese Corporation • Hostaform®		
供货地区	• 欧洲		
特性	• 抗溶剂性 • 耐化学性良好	• 耐碱 • 耐燃油性	• 耐水解性
RoHS 合规性	• 联系制造商		
加工方法	• 挤出	• 注射成型	
树脂ID (ISO 1043)	• POM		

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
密度	1.34 g/cm³	1.34 g/cm³	ISO 1183
溶化体积流率（MVR）(190°C/2.16 kg)	0.0915 in³/10min	1.50 cm³/10min	ISO 1133
吸水率 (饱和, 73°F (23°C))	0.80 %	0.80 %	ISO 62
机械性能	**额定值 (英制)**	**额定值 (公制)**	**测试方法**
拉伸模量	305000 psi	2100 MPa	ISO 527-2/1A/1
拉伸应力 (屈服)	6380 psi	44.0 MPa	ISO 527-2/1A/50
拉伸应变 (屈服)	12 %	12 %	ISO 527-2/1A/50
标称拉伸断裂应变	15 %	15 %	ISO 527-2/1A/50
拉伸蠕变模量			ISO 899-1
1 hr	261000 psi	1800 MPa	
1000 hr	145000 psi	1000 MPa	
弯曲模量 (73°F (23°C))	290000 psi	2000 MPa	ISO 178
冲击性能	**额定值 (英制)**	**额定值 (公制)**	**测试方法**
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eA
-22°F (-30°C)	2.1 ft·lb/in²	4.5 kJ/m²	
73°F (23°C)	2.4 ft·lb/in²	5.0 kJ/m²	
简支梁无缺口冲击强度			ISO 179/1eU
-22°F (-30°C)	24 ft·lb/in²	50 kJ/m²	
73°F (23°C)	24 ft·lb/in²	50 kJ/m²	

文件号： TDS-83547-zh

UL and the UL logo are trademarks of UL LLC © 2015. All Rights Reserved.
UL Prospector | 800-788-4668 or 307-742-9227 | www.ulprospector.com.

此数据表中的信息由 UL Prospector 从该材料的生产商处获得。UL Prospector 尽最大努力确保此数据的准确性。 但是 UL Prospector 对这些数据值不承担任何责任，并强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。

文件建立日期： 2015年4月14日
添加到 Prospector： 2005年4月
上次更新： 2013/7/12

热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
热变形温度 (264 psi (1.8 MPa), 未退火)	183 °F	84.0 °C	ISO 75-2/A
熔融温度 [3]	329 °F	165 °C	ISO 11357-3
线形热膨胀系数 - 流动	5.6E-5 in/in/°F	1.0E-4 cm/cm/°C	ISO 11359-2
电气性能	**额定值 (英制)**	**额定值 (公制)**	**测试方法**
表面电阻率	1.0E+14 ohm	1.0E+14 ohm	IEC 60093
体积电阻率	1.0E+14 ohm·cm	1.0E+14 ohm·cm	IEC 60093
介电强度	890 V/mil	35 kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率			IEC 60250
100 Hz	3.80	3.80	
1 MHz	3.80	3.80	
耗散因数			IEC 60250
100 Hz	2.0E-3	2.0E-3	
1 MHz	7.0E-3	7.0E-3	
漏电起痕指数	600 V	600 V	IEC 60112

注射	额定值 (英制)	额定值 (公制)
干燥温度	212 到 248 °F	100 到 120 °C
干燥时间	3.0 到 4.0 hr	3.0 到 4.0 hr
建议的最大水分含量	0.15 %	0.15 %
料斗温度	68.0 到 86.0 °F	20.0 到 30.0 °C
料筒后部温度	338 到 356 °F	170 到 180 °C
料筒中部温度	356 到 374 °F	180 到 190 °C
料筒前部温度	374 到 392 °F	190 到 200 °C
射嘴温度	374 到 410 °F	190 到 210 °C
加工（熔体）温度	374 到 410 °F	190 到 210 °C
模具温度	176 到 248 °F	80.0 到 120 °C
注塑压力	8700 到 17400 psi	60.0 到 120 MPa
注射速度	慢	慢
保压	8700 到 17400 psi	60.0 到 120 MPa
背压	0.00 到 290 psi	0.00 到 2.00 MPa

注射说明

Manifold Temperature: 190 to 210°C
Zone 4 Temperature: 190 to 210°C
Feed Temperature: 60 to 80°C

备注

[1] 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

[2] 一般属性：这些不能被视为规格。

[3] 10°C/min

UL and the UL logo are trademarks of UL LLC © 2015. All Rights Reserved.
UL Prospector | 800-788-4668 or 307-742-9227 | www.ulprospector.com.

此数据表中的信息由 UL Prospector 从该材料的生产商处获得。UL Prospector 尽最大努力确保此数据的准确性。 但是 UL Prospector 对这些数据值不承担任何责任，并强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。

文件号： TDS-83547-zh
文件建立日期： 2015年4月14日
添加到 Prospector： 2005年4月
上次更新： 2013/7/12

购买地点

供应商

Celanese Corporation
Florence, KY USA
电话: 800-833-4882
Web: http://www.celanese.com/engineered-materials

分销商

GUZMAN GLOBAL S.L
电话: +34-963-992-400
Web: http://www.grupoguzman.com/
供货地区: Portugal

RESINEX Group
RESINEX is a Pan European distribution company. Contact RESINEX for availability of individual products by country.
电话: +32-14-672511
Web: http://www.resinex.com/
供货地区: Europe

UL and the UL logo are trademarks of UL LLC © 2015. All Rights Reserved.
UL Prospector | 800-788-4668 or 307-742-9227 | www.ulprospector.com.

此数据表中的信息由 UL Prospector 从该材料的生产商处获得。UL Prospector 尽最大努力确保此数据的准确性。 但是 UL Prospector 对这些数据值不承担任何责任，并强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。

文件号： TDS-83547-zh
文件建立日期： 2015年4月14日
添加到 Prospector： 2005年4月
上次更新： 2013/7/12